

WESTON[®]
TOOLS



SOLDADURA

CATÁLOGO **20/23**





INVERSORES WESTON POWER

TODOS LOS PROCESOS

**MMA**

Soldadura por arco de electrodos revestidos

TIG

Soldadura por arco de tungsteno con gas

MIG

Soldadura con gas inerte de metal

CUT

Corte por arco de plasma

MULTIPROCESOS

Combina 3 o más procesos de soldadura en un solo equipo

**Inversor MMA 90 MINI**

Protección de sobrecalentamiento
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero inoxidable y hierro fundido
Enfriamiento: ventilador

**Inversor MMA 100 MINI**

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
Enfriamiento: ventilador

**90A 110V 220-V****TECNOLOGÍA****Especificaciones Técnicas**

Tensión	110 V- ± 10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	3.3 kW
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente de salida máxima	90 A
Voltaje al vacío	63 V
Rango de corriente de salida	10 A - 90 A
Ciclo de trabajo	30 % @ 90 A
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 2.5 mm

DISPONIBLE ■
Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065
VER PÁG. 50

**100A 110V 220-V****TECNOLOGÍA****Especificaciones Técnicas**

Tensión	110 V- ± 10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.51 kW
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de salida máxima	100 A
Voltaje al vacío	78.5 V
Rango de corriente de salida	15 A - 100 A
Ciclo de trabajo	10 % @ 100 A
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 3.2 mm

DISPONIBLE ■
Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065
VER PÁG. 50

**Código Incluye****Z-MINI365** Porta electrodo, pinza de tierra y correa para inversor**Código Incluye****Z-67MINIM** Porta electrodo, pinza de tierra y correa para inversor

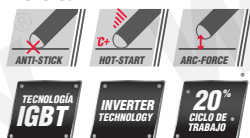
MINI WESTON Inversor MMA 100 MINI

WESTON
NOM MMA

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Capaz de soldar sobre acero bajo en carbono, acero inoxidable, acero aleado, etc.
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

100A 110V 220V
MMA + TIG LIFT

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110 V- ± 15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.22 kW
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	38.4 A
Rango de corriente de salida	10 A - 100 A
Ciclo de trabajo	20 % @ 100 A
Rango de voltaje	20.4 V - 24 V
Voltaje al vacío	90 V
Capacidad de electrodo	3.2 mm

ELECTRODOS



DISPONIBLE:
Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065
VER PÁG. 50

REFACCIONES DISPONIBLES

**TAMBIÉN
CONTAMOS CON:**



**ACCESORIOS
REFACCIONES
CONSUMIBLES**

Ver página 48 y 49

Código

Z-67MINIW Porta electrodo, pinza de tierra y correa para inversor

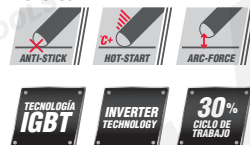
GEMELA +160 Inversor MMA/TIG LIFT 160

WESTON PLUS
NOM MMA

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado, fierro vaciado, acero inoxidable
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

BI-VOLTAJE
110V/220V 160A

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	7.52 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente de salida máxima	160 A
Voltaje al vacío	90.9 V
Rango de corriente de salida	110 V: 10 A - 120 A 220 V: 10 A - 160 A

ELECTRODOS



DISPONIBLE:
Antorcha TIG S17
Rígida Z-68060
VER PÁG. 50

REFACCIONES DISPONIBLES

GEMELA +200 Inversor MMA/TIG LIFT 200

WESTON PLUS
NOM MMA

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado, fierro vaciado, acero inoxidable
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

BI-VOLTAJE
110V/220V 200A

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	9.04kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente de salida máxima	200A
Voltaje al vacío	100.5V
Rango de corriente de salida	110V: 10-120A 220V: 10-200A

ELECTRODOS



DISPONIBLE:
Antorcha TIG S17
Rígida Z-68060
VER PÁG. 50

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

Z-67000 Porta electrodo y pinza de tierra

Código Incluye

Z-67010 Porta electrodo, pinza de tierra

**Inversor MMA/TIG LIFT 200**

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Protección automática de sobrecalentamiento
Ideal para soldar todo tipo de electrodos en acero al carbón (6010, 6011, 6013 y 7018) hasta 5/32" (3.97 mm)
Capaz de realizar soldaduras en acero inoxidable (308, 309, 312 y 316) con electrodos de hasta 1/8" (3.17 mm)
Capaz de regularse para producir el mínimo de salpicadura

**TODO TERRENO Inversor MMA/TIG LIFT 200**

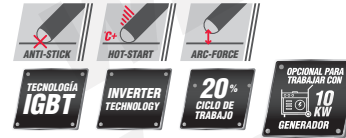
Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105m
Permite ajustar en pantalla los parámetros de Hot Start y Arc Force
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado, fierro vaciado, acero inoxidable
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
Ideal para electrodos de 7018, 6013, 6010, 6011, acero inoxidable

**BI-VOLTAJE 127V/220V 200A****Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 127/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	9.2KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	1.6 - 4mm
Voltaje al vacío	76V
Rango de corriente de salida	110V: 30-110A 220V: 30-200A

ELECTRODOS**Código Incluye**

Z-62780 Juego de cables con pinza de tierra y porta electrodo, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

POWER MAGNIFIER 110V/220V 200A**TECNOLOGÍA****Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 127V/230V
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	6.8KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	2.4 - 4.8mm
Voltaje al vacío	78V
Rango de corriente de salida	25-200A
Factor de potencia	0.99
Díametro de cable	16 mm

Código Incluye

Z-67030 Porta electrodo y pinza de tierra

**ELECTRODOS****DISPONIBLE:**

Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060
VER PÁG. 50

**Inversor MMA 250**

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Ligero, de alta calidad y ahorrador de energía
Alta calidad de soldadura, penetración profunda y fuerte resistencia
Ideal para trabajos continuos en campo donde la portabilidad es un factor especial
Capaz de soldar todo tipo de electrodos hasta 3/16" (4.76mm); 6010, 6013, 7018, acero inoxidable y materiales no ferrosos con un excelente ciclo de trabajo

**300 MMAX Inversor MMA/TIG LIFT 300**

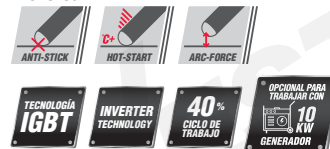
Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105m
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Multi contact: Triple voltaje de alimentación autoajustable
VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje) reduce el Voltaje de Circuito Abierto para agregar mayor seguridad
Ideal para electrodos 6010, 6011, 6013, 7018, 7024, níquel, aluminio, inoxidable y en TIG inoxidable

**250A 220V 1F****Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1ph)
Capacidad nominal	4.5KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	1.6 - 5mm
Voltaje al vacío	65V
Rango de corriente de salida	20-250A

ELECTRODOS**Código Incluye**

Z-62820 Juego de cables con pinza de tierra y porta electrodo, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

300A 1(3)F**MULTI CONTACT 220V / 380V / 440V****TECNOLOGÍA****Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 220/380/440 V ±15%
Frecuencia	50/60 Hz (1/3f)
Capacidad nominal	14.6 KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	Hasta 6 mm
Voltaje al vacío	85V (220V)/70V (380V)/80V (440V)
Rango de corriente de salida	220V: 20-200A 380V: 20-300A 440V: 20-300A

Código Incluye

Z-62400 Porta electrodo y una pinza de tierra

**ELECTRODOS****DISPONIBLE:**

Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060
VER PÁG. 50



Inversor TIG HF/MMA 200

WESTON

TIG

Display digital
Ideal para TIG y electrodos
Ligero y fácil de transportar
HF: Inicio de arco con alta frecuencia
Ideal para todo tipo de materiales ferrosos y no ferrosos
Puede soldar electrodo revestido 6013, 6011, 7018 y aceros inoxidables

»ALTA FRECUENCIA«
200A 220V 1F

INVERTER TECHNOLOGY

60% CICLO DE TRABAJO

ELECTRODOS (Tungsteno)

3/32" CONTINUO 1/8" OK 5/32" OK

ELECTRODOS

3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" OK



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V ±15%
Frecuencia	60 Hz (1f)
Capacidad nominal	6.8 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Eficiencia	85%
Voltaje al vacío	56 V
Rango de corriente de salida	10 - 200A

DISPONIBLE: ■
Antorcha TIG S26 Z-68045
VER PÁG. 50

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-62790 Antorcha TIG S26 (Z-68045), juego de cables con pinza de tierra y porta electrodo, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

Inversor TIG HF/MMA 200

WESTON

TIG

Display digital
Enfriamiento: ventilador
HF: Inicio de arco con alta frecuencia
Tipo de procesos: TIG Pulso y TIG Punteo

TIG PULSE
»ALTA FRECUENCIA«
200A 220V 1F

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

25% CICLO DE TRABAJO

ELECTRODOS (Tungsteno)

3/32" CONTINUO 1/8" OK

ELECTRODOS

3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" OK



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V ±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	7.92 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	MMA: 4 mm / TIG: 2.4 mm
Voltaje al vacío	80 V
Corriente de salida máxima	200 A

DISPONIBLE: ■
Antorcha TIG Z-68040
VER PÁG. 50

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-62791 Antorcha TIG (Z-68040), porta electrodo, pinza de tierra, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

Inversor TIG HF 200

WESTON PLUS

NOM TIG

Display digital
Enfriamiento: Ventilador
HF: Inicio de arco con alta frecuencia
Tipo de procesos: TIG HF y TIG Lift

»ALTA FRECUENCIA«
CICLO DE PULSOS

BI-VOLTAJE 200A
110V/220V 1F

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

30% CICLO DE TRABAJO



Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	6.55 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	MMA: 4mm / TIG: 2.4 mm
Voltaje al vacío	220 V = 86.2 V; 110 V = 86 V
Corriente de salida máxima	200 A
Rango de corriente de salida MMA	110V:15-120A; 220V:15-170A
Rango de corriente de salida TIG	110V:15-120A; 220V:15-200A

DISPONIBLE: ■
Antorcha TIG Z-68040
VER PÁG. 50

ELECTRODOS (Tungsteno)

3/32" CONTINUO 1/8" OK

ELECTRODOS

3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" OK

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-67110 Antorcha TIG (Z-68040), porta electrodo, pinza de tierra, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

Inversor MMA/TIG 200 AC/DC

WESTON PLUS

TIG

6 tipos de procesos de soldadura: MMA (Stick), TIG/CD, TIG/CD/Pulso, TIG/CA, TIG/CA/Pulso, CA TIG/MEZCLA

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Capaz de soldar aluminio y metales no ferrosos (antimonio, zamak, aleaciones de magnesio, silicio, etc.)
Control máximo de calor y arco para una soldadura limpia y continua
Inicio de arco sin contaminación del electrodo de tungsteno

AC/DC
CICLO DE PULSOS
»ALTA FRECUENCIA«
200A 220V 1F

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

40% CICLO DE TRABAJO



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V ±10%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	9.5 kVA (MMA) / 6.9kVA (TIG)
Grado de protección	IP21
Clase de aislamiento del devanado	F
Voltaje al vacío	70V
Rango de corriente MMA	10A - 200A
Rango de corriente TIG	10A - 220A

DISPONIBLE: ■
Antorcha TIG Z-68042
VER PÁG. 50

ELECTRODOS

3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" OK

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-67060 Antorcha TIG (Z-68042), pinza de tierra y porta electrodo

WESTON INDUSTRIAL WELDING III

ESCANEA PARA VER VIDEO





MIG 160 Sinérgico Inversor MIG/MMA/TIG 160

Pantalla LCD

Modo sinérgico con parámetros preprogramados para facilitar su operación
Ideal para electrodos 6013, 6010, 6011, 7018 e inoxidable, TIG lift acero inoxidable
Enfriamiento: ventilador y aire

BI-VOLTAJE**110V/220V****160A 1F****BOBINA 5kg****CONTROL SINÉRGICO****CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA****Especificaciones Técnicas**

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	8.14 KVA
Grado de protección	IP21S
Voltaje al vacío	64 V
Rango de corriente de salida	MMA 110V:10-120A 220V:10-150A
	TIG 110V:10-120A 220V:10-160A
	MIG 110V:10-120A 220V:10-160A
Capacidad de alambre	1 mm
Capacidad de electrodo MMA	4 mm
Capacidad de electrodo TIG	2 mm

Código Incluye**Z-67125** Antorcha MIG, porta electrodo, pinza de tierra, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas**ELECTRODOS MMA**

3/32" CONTINUO 1/8" OK

ELECTRODOS MIG

0.025 CONTINUO 0.030 CONTINUO 0.035 OK TUBULAR 0.035 OK

REFACCIONES DISPONIBLES**DISPONIBLES:**Consumibles para Antorcha MIG **VER PÁG. 53**Antorcha MIG Z-65525 **VER PÁG. 53**Rodillos para inversor MIG **VER PÁG. 43**Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060 **VER PÁG. 50**

Inversor MIG/TIG/MMA 200

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Con protección térmica
Ideal para soldar alambre autoprotegido (Fluxcore)
Aumenta la capacidad de producción y portabilidad
Soldadora de alambre con conexión monofásica portátil
Capaz de soldar diferentes tipos de materiales como acero al carbón y acero inoxidable

200A 220V 1F**INVERTER TECHNOLOGY 25% CICLO DE TRABAJO****CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA****BOBINA 5kg****ELECTRODOS MMA ELECTRODOS MIG**

3/32" CONTINUO 1/8" OK 0.025 CONTINUO 0.030 CONTINUO 0.035 OK TUBULAR 0.035 OK

REFACCIONES DISPONIBLES**Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 220 V±15%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	8 KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Voltaje al vacío	85 V
Corriente de salida máxima	200A
Capacidad de alambre	1 mm
Capacidad de electrodo	MMA: 4 mm / TIG: 2 mm

DISPONIBLES:Consumibles para Antorcha MIG **VER PÁG. 53**Antorcha MIG Z-65525 **VER PÁG. 53**Rodillos para inversor MIG **VER PÁG. 43****Código Incluye****Z-62810** Antorcha MIG, porta electrodo, pinza de tierra, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

Inversor MIG/MMA/TIG 200

Conexión spool gun
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
CC: Control de salida de corriente constante para un exacto control de la soldadura
Ideal para electrodos de 6013 y 7018
TIG Lift Arc

BI-VOLTAJE 127V/220V 200A**TECNOLOGÍA IGBT INVERTER TECHNOLOGY 30% CICLO DE TRABAJO**

Conexión Spool gun

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA**BOBINA 5kg****Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 127/220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	5.28 KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	0.6 - 1 mm
Voltaje al vacío	62V
Rango de corriente	MIG 127V: 21A - 100A 220V: 31A - 200A
	MMA 127V: 32A - 70A 220V: 30A - 170A
	TIG 127V: 20A - 120A 220V: 20A - 200A

Código Incluye**Z-67040** Antorcha MIG, manguera para gas, porta electrodo y pinza de tierra

ESCANEA PARA VER VIDEO

WESTON PLUS NOM MIG**ELECTRODOS MIG**

0.025 CONTINUO 0.030 CONTINUO 0.035 OK TUBULAR 0.035 OK

ELECTRODOS MMA

3/32" CONTINUO 1/8" OK

REFACCIONES DISPONIBLES**DISPONIBLES:**Rodillos para inversor MIG **VER PÁG. 43**Antorchas MIG **VER PÁG. 52**Amphenol Z-65675 **VER PÁG. 52**Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060 **VER PÁG. 50**

MIG 250 Inversor MIG/MMA/TIG 250

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Con ruedas
Porta tanque de gas
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

250A 220V 1F**TECNOLOGÍA IGBT INVERTER TECHNOLOGY 40% CICLO DE TRABAJO****CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA****BOBINA 15kg****ELECTRODOS MMA**

3/32" CONTINUO 1/8" CONTINUO 5/32" OK

ELECTRODOS MIG

0.025 CONTINUO 0.030 CONTINUO 0.035 CONTINUO TUBULAR 0.035 CONTINUO 0.045 OK TUBULAR 0.045 OK

REFACCIONES DISPONIBLES**Especificaciones Técnicas**

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	11.26 KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Voltaje al vacío	65V
Rango de corriente de salida	250 A
Diámetro de alambre máximo	1.2 mm
Capacidad de electrodo	5 mm / TIG: 2.4 mm

DISPONIBLES:Consumibles para Antorcha MIG **VER PÁG. 53**Antorcha MIG Z-65525 **VER PÁG. 53**Rodillos para inversor MIG **VER PÁG. 43****Código Incluye****Z-67130** Antorcha MIG (Z-65525), juego de cables con pinza de tierra, porta electrodo, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251

WESTON PLUS

MIG

Conexión spool gun

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado y aluminio
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura
Ideal para electrodos de 6013 y 7018
TIG Lift Arc



250A 220V 1F

TECNOLOGÍA IGBT INVERTER TECHNOLOGY 60% CICLO DE TRABAJO BOBINA 15kg

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

ELECTRODOS MMA

1/8" OK 5/32" OK

0.025 CONTINUO 0.030 CONTINUO 0.035 CONTINUO 0.040 OK 0.045 OK TUBULAR 0.035 OK TUBULAR 0.045 OK

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	10.4 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	0.8 - 1.2 m
Voltaje al vacío	65V
Rango de corriente de salida	MIG 30-250 A MMA 20-200 A TIG 15-250 A

DISPONIBLES: ■

Antorchas MIG
VER PÁG. 51 y 52

Rodillos para inversor MIG
VER PÁG. 43

Amphenol Z-65675
VER PÁG. 52

Antorcha TIG S26 Rígida Z-68050
VER PÁG. 50

Código Incluye

Z-67050 Antorcha MIG, manguera para gas, porta electrodo de 300A y pinza de tierra de 200A

WESTON PLUS BIG MAX Inversor MIG 500

WESTON PLUS

MIG

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Protección de sobrecorriente y sobrecalentamiento
Ideal para alambres H08Mn2Si, H08MnSi, H04MnSiAlTiA, H18CrMnSiA, H08CrMn2SiMo, H10MnSiMo, H10MnSiMoTi con diámetros de 1 a 1.6 mm
Conexión trifásica
Especializado en MIG
Para trabajos industriales
Trabaja hasta 9 horas continuas
Compartimento inferior de gran capacidad para almacenamiento
TIG Lift Arc



500A 220V 3F

TECNOLOGÍA IGBT INVERTER TECHNOLOGY 100% CICLO DE TRABAJO

BOBINA 15kg

0.035 CONTINUO 0.045 CONTINUO 0.052 CONTINUO TUBULAR 0.035 CONTINUO TUBULAR 0.045 CONTINUO TUBULAR 0.052 CONTINUO

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (3f)
Capacidad nominal	26.4 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Diámetro de alambre	1 - 1.6 mm
Rango de corriente de salida	30 - 500 A

DISPONIBLES: ■

Antorcha MIG #5 Z-65610
VER PÁG. 51

Rodillos para inversor MIG
VER PÁG. 43

Código Incluye

Z-67070 Antorcha MIG NT4B-4T #5, cable de conexión con conector rápido, cable de control con conector 7-pines, pinza de tierra con conector, manguera de gas, 2 rodillos, 2 puntas de contacto y una bolsa con accesorios

Inversor Plasma HF CUT-40

WESTON PLUS

CUT

Enfriamiento: ventilador
Protección de sobrecalentamiento
HF: Inicio de arco con alta frecuencia
Ideal para cortar lámina a 110 V
Puede cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.



»ALTA FRECUENCIA«

BI-VOLTAJE 110V/220V 40A 1F

TECNOLOGÍA IGBT INVERTER TECHNOLOGY 30% CICLO DE TRABAJO

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 110V/220V ± 15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	220 V: 6.3 kVA / 110 V: 2.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de entrada máxima	29A
Voltaje al vacío	275V
Rango de corriente de salida	220 V: 15 A - 40 A 110 V: 15 A - 20 A
Capacidad de corte limpio	110 V: 3 mm / 220 V: 6 mm
Capacidad de corte máximo	110 V: 5 mm / 220 V: 8 mm
Presión de aire comprimido de entrada	65 - 90PSI (448.15 - 620.52 kPa)
Capacidad de aire comprimido de entrada	150L

DISPONIBLES: ■

Antorcha Plasma 40A Z-62838
VER PÁG. 54

REFACCIONES DISPONIBLES

Consumibles para Antorcha Plasma 40A
VER PÁG. 54

Código Incluye

Z-62890 Antorcha plasma 40A (Z-62838) y pinza de tierra

WESTON PLUS Inversor Plasma CUT45

WESTON PLUS

CUT

Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Protección de sobrecalentamiento
Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal
Ideal para cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.



INICIO ARCO PILOTO

POWER MAGNIFIER 110V / 220V 45A 1F

TECNOLOGÍA IGBT INVERTER TECHNOLOGY 40% CICLO DE TRABAJO OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR 10 KW

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 110V/220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	5.54 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de entrada máxima	24A
Voltaje al vacío	320 V
Rango de voltaje de entrada	90V - 220V
Rango de corriente de salida	15A - 45A
Capacidad de corte limpio	110 V: 6 mm / 220 V: 20 mm
Capacidad de corte máximo	110 V: 8 mm / 220 V: 28 mm
Presión de aire comprimido de entrada	80 - 90 PSI (551.5 - 620.52 kPa)
Capacidad de aire comprimido de entrada	150L

DISPONIBLES: ■

Antorcha Plasma 45A Z-62839
VER PÁG. 55

REFACCIONES DISPONIBLES

Consumibles para Antorcha Plasma 45A
VER PÁG. 55

Código Incluye

Z-62893 Antorcha plasma 45A y pinza de tierra



Inversor Plasma HF CUT-60

Enfriamiento: ventilador y aire
 HF: Inicio de arco con alta frecuencia
 PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
 Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal
 Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
 Ideal para cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.

>>ALTA FRECUENCIA<<
60A 220V 1F



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V±15%
Frecuencia	60 Hz (1f)
Capacidad nominal	10.5 KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Voltaje nominal de salida	104 V
Voltaje al vacío	260 V
Rango de corriente de salida	20 - 60A
Capacidad de corte limpio	9.5 mm
Capacidad de corte máximo	13 mm
Presión de aire comprimido de entrada	90 - 120 PSI
Eficiencia	85%

Código Incluye

Z-62830 Antorcha plasma 60A - HF (Z-62835), juego de cables con pinza de tierra, regulador de gas, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

**DISPONIBLES:**

Antorcha Plasma
60A - HF Z-62835
VER PÁG. 55

REPARACIONES DISPONIBLES

Consumibles para
Antorcha Plasma 60A
VER PÁG. 55

Cortadora Plasma 105

Opcional para trabajar con generador trifásico
 Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
 Enfriamiento: ventilador
 Pantalla LCD de 3.5" (88.9 mm)

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado/marcado
 Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

INICIO ARCO PILOTO

POWER MAGNIFIER
220V/440V 105A 3F

CONEXIÓN CONTROL REMOTO**BLOQUEO INTELIGENTE**

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220/440V±15%
Frecuencia	50/60Hz (3f)
Capacidad nominal	11.92 KVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de entrada	27.1 A
Voltaje al vacío	290 V
Rango corriente de corte	20 A - 105 A
Rango de voltaje	88 V - 160 V (corte continuo) 88 V - 142 V (biselado)
Corriente piloto	20 A
Capacidad de corte limpio	≤ 40 mm - acero al carbón ≤ 35 mm - acero inoxidable
Capacidad de corte máximo	≤ 30 mm - aluminio ≤ 25 mm - cobre
Presión de aire comprimido de entrada	55 mm (acero al carbón) 4.2 - 5.6 bar (420 - 560 kPa)

Código Incluye

Z-67145 Antorcha plasma - Arco piloto (Z-67160), pinza de tierra, manguera para aire y abrazaderas para manguera

**DISPONIBLES:**

Antorcha Plasma - Arco
Piloto Z-67160
VER PÁG. 55

REPARACIONES DISPONIBLES

Consumibles
para Antorcha
plasma
VER PÁG. 56

Cortadora Plasma 125

Enfriamiento: ventilador
 Pantalla LCD de 3.5" (88.9 mm)
 Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado
 Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha
 Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

INICIO ARCO PILOTO

440V
125A 3F

CONEXIÓN CONTROL REMOTO**BLOQUEO INTELIGENTE**

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 380/440V±15%
Frecuencia	50/60Hz (3f)
Capacidad nominal	18.48 KVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de entrada	42 A
Voltaje al vacío	440 V
Rango de corriente de corte	20 A - 125 A
Rango de voltaje	88 V - 170 V
Corriente piloto	20 A / 25 A
Capacidad de corte limpio	≤ 45 mm - acero al carbón ≤ 45 mm - acero inoxidable
Capacidad de corte máximo	≤ 40 mm - aluminio
Presión de aire comprimido de entrada	60 mm (acero al carbón) 4.2 - 5.6 bar (420 - 560 kPa)

Código Incluye

Z-67140 Antorcha plasma - Arco piloto (Z-67155), pinza de tierra, manguera para aire y abrazaderas para manguera

**DISPONIBLES:**

Antorcha Plasma - Arco
Piloto Z-67155
VER PÁG. 55

REPARACIONES DISPONIBLES

Consumibles
para Antorcha
plasma
VER PÁG. 56



en
WESTON

Inversor 3 en 1

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
 Bajo consumo de energía
 Capaz de soldar todos los electrodos de acero al carbón (6010, 6011, 6013 y 7018) hasta 5/32" y todos los inoxidables (308, 309, 312 y 316) hasta 1/8"
 Puede ser usado para soldar y cortar acero al carbón, acero inoxidable, acero aleado, cobre y otros metales no ferrosos

PLASMA + TIG HF + MMA

>>ALTA FRECUENCIA<<
40A 220V 1F

**REPARACIONES DISPONIBLES**

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V ±15%
Frecuencia	60 Hz (1f)
Capacidad nominal	6.8 KVA
Grado de protección	IP21S
Capacidad de electrodo	Hasta 4 mm
Rango de corriente de salida	10-160A
Boquilla interior	-
Presión del aire	-
Máximo de corte	-
Flujo de aire	-

Código Incluye

Z-62800 Antorcha TIG S17, antorcha plasma 40A, juego de cables con pinza de tierra y pinza porta electrodo, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

**DISPONIBLES:**

Antorcha Plasma
40A Z-62838
VER PÁG. 54



Antorcha
TIG S26 Z-68045
VER PÁG. 50

Consumibles
para Antorcha
Plasma 40A
VER PÁG. 54

ELECTRODOS

3^{EN 1}
Smart

Inversor 3 en 1 MMA/TIG/MIG 250

Conexión spool gun

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Microprocesador controlado con precisión

Función de memoria con 9 canales de grabación

El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario

Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea

Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

Enfriamiento: ventilador

250A 220V 1F

POWER MAGNIFIER

BOBINA 15kg

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V±10%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Diámetro de alambre	0.6 - 1.2 mm
Voltaje al vacío	45V Ajustable
Rango de corriente de salida	10 - 250 A

DISPONIBLES: ■

Pistola de carrete (Spool gun) Z-65690



VER PÁG. 52

Antorcha TIG S26 Pro Grip Z-62623



VER PÁG. 50

Antorchas MIG



VER PÁG. 51 y 52

REFACCIONES DISPONIBLES

Conexión Spool gun



ELECTRODOS

0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO	0.040 OK	0.045 OK	TUBULAR 0.035 OK	TUBULAR 0.045 OK
----------------	----------------	----------------	----------	----------	------------------	------------------

Código Incluye

Z-67090 Antorcha de microalambre de 3m, porta electrodo de 3m y pinza de tierra con cable de 3m

4 IN 1 Inversor 4 en 1 AC/DC MMA/TIG/MIG 200

Conexión spool gun

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Función de memoria con 9 canales de grabación

El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario

Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea

Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

Enfriamiento: ventilador

AC/DC

CICLO DE PULSOS

»ALTA FRECUENCIA«

200A 220V 1F

POWER MAGNIFIER

BOBINA 15kg

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V±10%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Diámetro de alambre	0.6 - 1.2 mm
Voltaje al vacío	48V (45V Ajustable)
Rango de corriente de salida	cc:10 - 200 A / ca:15 - 200 A

DISPONIBLES: ■

Pistola de carrete (Spool gun) Z-65690



VER PÁG. 52

Antorcha TIG S26 Pro Grip Z-62623



VER PÁG. 50

Antorchas MIG



VER PÁG. 51 y 52

Pedal para soldar Z-65630



VER PÁG. 51

REFACCIONES DISPONIBLES

Conexión Spool gun



ELECTRODOS

0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO	0.040 OK	0.045 OK	TUBULAR 0.035 OK	TUBULAR 0.045 OK
----------------	----------------	----------------	----------	----------	------------------	------------------

ESCANEA PARA VER VIDEO



WESTON PLUS

MULTIPROCESO

WESTON INDUSTRIAL WELDING III

Generador Soldadora

Encendido manual y eléctrico
Chasis tubular resistente
Llantas de 10" (254 mm) para transportar fácilmente
Sistema AVR (Regulador Automático de Voltaje) para un voltaje estable
Perilla de control de amperaje
Ideal para electrodos de 2.5 mm a 6 mm
Usado para dar energía a dispositivos como: focos, herramienta eléctrica, electrodomésticos, etc.
Enfriamiento por aire
Bajo nivel de ruido

WESTON

MMA

15 HP
POTENCIA DE MOTOR

6,000W **5,500W**
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN

50A-220A 120V/240V

MOTOR OHV DE 4 TIEMPOS

TANQUE DE GASOLINA 25 L

Especificaciones Técnicas

Generador	Voltaje de ca	120 - 240 V
	Interruptor termomagnético	110 V
	Frecuencia	60 Hz
Soldadora	Potencia máxima de arranque	6,000 W
	Potencia máxima de operación	5,500 W
	Corriente máxima	220 A
	Clase de aislamiento	H
	Clase de protección	IP21
Motor	Capacidad de entrada	6 kVA
	Rango de corriente	50 A - 220 A
	Voltaje sin carga	75V
	Ciclo de trabajo	15% - 220 A
	Electrodo de soldadura	Ø 2.5 mm - 6 mm
	Nivel de presión acústica (a 7m)	78 dB (A)
	Nivel de potencia acústica (a 7m)	99 dB (A)
	Cilindrada	459 cm ³
	Díámetro x carrera	92 mm x 69 mm
	Potencia de motor	15 HP (11.185 W)
Capacidad de aceite	1.1 L	
Aceite recomendado	SAE 10W-30	
Protección de apagado por bajo aceite	Automático	
Consumo de combustible	340 g/kWh	



Bornes de 1/2"

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

CW-105 Accesorio para toma de bujía, cable de carga de 12V c.c., enchufe de c.a., batería 15 Ah, embudo para aceite, ruedas y kit de agarraderas

Generador para Soldar con Motor a Gasolina

Display digital
Encendido eléctrico
Protección térmica y protección de sobrecarga térmica
Ideal para electrodos de 6013, 7018, 6010 y 6011 de 1/16" a 5/32" (1.58 mm a 3.96 mm)
No requiere mezcla de aceite y gasolina en el motor

WESTON

MMA

WESTON
INDUSTRIAL WELDING II



14 HP **6,500W** **6,000W**
POTENCIA DE MOTOR POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN

20A-195A 120V/240V 1F

Especificaciones Técnicas

Generador	Voltaje de salida	120 V ca / 240 V ca
	Interruptor termomagnético	110 V
	Frecuencia de salida	50 Hz/60 Hz
Soldadora	Rango de salida	25 A
	Potencia máx. de arranque	6,500W
	Potencia máx. de operación	6,000W
	Fase de salida	Monofásica
	Tiempo operacional	8h
Motor	Voltaje sin carga	78 V c.c.
	Rango de salida	20 A a 195 A.c.c.
	Ciclo de trabajo	30 % a 195 A.c.c.
	Díámetros de electrodos	1/16" a 5/32" (1.58 a 3.96 mm)
	Marca	Loncin®
	Método de enfriamiento	Aire
	Tipo	4 tiempos
	Cilindrada	420 cc
	Caballo de fuerza	14 Hp (10.43 kW)
	Revoluciones	3,600 RPM (r/min)
Tipo de combustible	Gasolina	
Tipo de inicio	Eléctrico	
Capacidad de tanque	18.93 L	
Capacidad de aceite	0.9 L	
Aceite recomendado	SAE 10W-30 / SAE-40	



Panel



Entradas

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

Z-67105 Porta electrodo y pinza de tierra

TAMBIÉN CONTAMOS CON:

PRODUCTOS PARA SOLDADURA

MARKAL

LA-CO

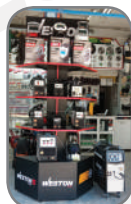
Tempil

Ver página 87



Exhibidor de Inversores

Material: MDF con formaica negro mate, estructura PTR, detalles en rojo
Incluye rótulos Weston Tools®
Medidas: 120 x 270 x 55 cm
Exhibidor exclusivo para artículos Weston Tools®



Ejemplo de exhibidor con producto montado



Código Descripción

EX-INVERSORES Paquete de inversores y caretas para soldar con exhibidor para punto de venta. Pregunta a tu asesor de ventas

TAMBIÉN CONTAMOS CON:

CLAVIJAS ARGOS
PARA USAR CON INVERSORES



Ver página 301

Rodillo para Inversor MIG



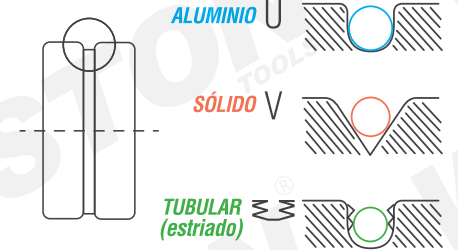
WESTON

MIG



Código	Para micro alambre	Calibre	Para inversor
Z-66700	Aluminio	0.035" - 0.045"	31 Z-67090
Z-66690	Tubular	0.035" - 0.045"	4-IN-ONE Z-67100
Z-66705	Aluminio	0.035" - 0.045"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-66695	Tubular	0.035" - 0.045"	Inversor MIG/MMA/TIG 200 Z-62810
Z-64100	Aluminio	0.030" - 0.040"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64110	Sólido	0.0236" - 0.030"/0.035"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-64120	Tubular	0.030" - 0.035"	BIG MAX Z-67070
Z-64105	Aluminio	0.040" - 0.045"	Inversor MIG/MMA/200 Z-62810
Z-64115	Sólido	0.035" - 0.040"	4-IN-ONE Z-67040
Z-64125	Tubular	0.035" - 0.045"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64135	Sólido	0.045" - 1/16"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64130	Tubular	0.045" - 1/16"	Inversor MIG 250 Z-67130
Z-64140	Aluminio	0.039" - 0.047"	
Z-64142	Sólido	0.0236" - 0.030"	
Z-64144	Tubular	0.031" - 0.039"	

USO CORRECTO DE RODILLO



SOLDADURA MIG/MAG PARÁMETROS

	Espesor del Material (mm)	Separación o Abertura (mm)	Diámetro del Alambre (mm)	Material Depositado (kg/m)	Velocidad de Alimentación (m/min)	Corriente (Amperes)	Velocidad de Soldadura (cm/min)	Voltaje (V)
SOLDADURA DE ACERO AL CARBONO								
	1	0	0.6	0.02	7.0	60	83	14
	2	1.0	0.8	0.03	6.8	110	83	16
	3	2.0	1.0	0.05	6.0	150	63	20/22
	6	2.0	1.2	0.085	8.5	205	50	22/26
	6	1.5	1.0	0.145	6.8/8.8	150/190	68/45	20/24
	10	2	1.2	0.239	6.0/24	150/340	38/60	20/34
	15	2	1.2	0.620	6.0/24	150/340	38/60	20/34
	20	3	1.6	1.450	6.012	200/430	44/450	20/38
	2	0	0.8	0.04	10/17	110	61/113	16
	4	0	1.0	0.078	7/13	180/280	54/99	22/34
	6	0	1.2	0.176	5/14	200/350	24/67	24/35
	12	0	1.2	0.673	5/14	200/350	7/17	24/35
	20	0	1.2	1.817	5/14	200/350	2.5/6.5	24/35
SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE								
	2	0	0.8	0.08	6.8	90/115	80/100	14/18
	3	1.0	1.0	0.05	7.9	100/130	80/100	16/18
	4	1.5	1.2	0.07	6.8	120/150	90/130	20/24
	5	2.0	1.2	0.08	7.9	120/200	90/140	22/24
	5	0	1.2	0.125	6.8	120/190	60/90	20/24
	6	0	1.2	0.160	6.8	120/190	60/80	20/34
	8	1.5	1.2	0.200	7/10	150/230	50/90	20/26
	10	2.0	1.2	1.250	7/10	150/230	60/90	20/26
	2	0	0.8	0.04	8/10	90/120	70/100	16/18
	3	0	1.0	0.06	6/9	100/160	60/90	16/20
	4	0	1.0	0.80	8/10	110/190	50/90	20/26
	5	0	1.2	0.210	6/10	130/240	30/70	20/26
	6	0	1.2	0.260	6/12	130/300	30/70	20/26
	8	0	1.2	0.820	6/12	180/300	30/60	20/26
SOLDADURA DE ALUMINIO								
	1	0	0.8	0.015	8	80/110	60/90	18/22
	2	0	1.2	0.025	8.7	100/120	60/90	18/22
	3	0	1.2	0.030	8.8	100/130	60/80	20/22
	4	0	1.2	0.070	8.8	110/150	60/75	20/22
	6	0	1.6	0.12	9.4	200/225	55/85	26/28
	8	0	1.6	0.20	9.3/10.5	230/300	55/95	26/28
	10	0	1.6	0.24	9.3/10.5	240/320	55/95	26/28
	12	0	1.6	0.30	9.3/11	260/340	50/85	26/28
	2	0	1.2	0.030	8.7	100/140	50/90	18/22
	4	0	1.2	0.080	8.2	110/160	45/75	20/22
	6	0	1.6	0.18	6.3	200/240	45/65	26/28
	8	0	1.6	0.25	7.0	230/320	40/65	26/28
	10	0	1.6	0.30	7.6	240/320	35/60	26/28
	10	0	1.6	0.30	7.6	240/320	35/60	26/28
	2	0	1.2	0.025	8.7	100/120	600/900	18/22
	3	0	1.2	0.030	8.7	100/130	600/900	20/22
	4	0	1.2	0.060	8.7	100/150	600/800	20/22
	6	0	1.6	0.10	9.0	200/230	550/800	26/28



Careta para Soldar

Ventana ajustable
 Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
 Diseño ligero ajustable
 Fabricada en termoplástico
 Incluye: lente de sombra #10
 Para usar en procesos MMA, TIG y MIG



Lente sombra #10

Código	Dimensiones	Área de visión	Peso
ST-6-500-220	325x225x180 mm	108x50mm	460 g



Careta Electrónica para Soldar Lisa

Fotosensible con doble sensor
 Celda solar
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos ultra violeta e infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable

Especificaciones Técnicas

Área de visión	92 mm x 42 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2
Protección UV/IR	DIN 16 permanente
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable
Control de tono de sombra	Externo, variable
Control de sensibilidad	Bajo - Alto, ajustable
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25 000 segundos
Control de retardo (delay)	0,1 - 1,0 segundos, ajustable
Fuente de poder	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA y MIG)	>5 A (cc), >5A (ca)
Función de pulido, corte (grind)	SI
Alarma de batería baja	NO
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático	NO
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C



Controles internos



Presentación

MIN: 1 / CAJA: 6

Código	Color
ST-6-500-446	Negro
ST-6-500-446-1	Azul
ST-6-500-447	Rojo

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible Sombra Fija

Fotosensible con doble sensor
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra fija 11
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032, la batería no removible



Ventanilla abatible

Especificaciones Técnicas

Área de visión	90 x 35mm
Tamaño de panel	110 x 90mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	Fija DIN 11
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15,000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0,25 - 0,45 segundos
Rango de amperaje recomendado (TIG)	cc ≥ 35, ca ≥ 35
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C

Código	Características
ST-6-500-449-1	Ventana abatible

Presentación
MIN: 1 / CAJA: 6Presentación
MIN: 1 / CAJA: 6

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible con doble sensor
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 no removible

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-500-445-1	ST-6-500-445-4
Área de visión	90 mm x 35 mm	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm	110 mm x 90 mm
Sensor de arco	2	2
Protección UV / IR	DIN 16 permanente	DIN 16 permanente
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9-13, sombra variable
Control de sensibilidad	Ajustable	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15 000 segundos	1/15 000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0,1 - 1,0 segundos, ajustable	Automático, no ajustable
Fuente de alimentación	Celda solar + 1 batería de litio CR2032*	Celda solar + 1 batería de litio CR2032*
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	≥20 A (cc), ≥20 A (ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA, MIG)	>5 A (cc), >5 A (ca)	-
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C



Perillas de ajuste

Presentación
MIN: 1 / CAJA: 6

Código	Estilo
ST-6-500-445-1	Dragón
ST-6-500-445-4	Águila

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-500-450	ST-6-500-452
Área de visión	92 x 42mm	98 x 43mm
Tamaño de panel	110 x 90mm	125 x 102mm
Sensores de arco	2	4
Protección UV	DIN 16 permanente	
Estado claro	DIN 4	
Estado oscuro	Control externo, ajustable DIN 9-13	
Control de sensibilidad	Ajustable de bajo a alto	
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos	
Control de retardo (oscuro a claro)	0,1 - 1 segundos	
Fuente de poder	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable	Celda solar + 2 baterías de litio CR2450
Rango de amperaje recomendado (TIG)	cc ≥ 10, ca ≥ 10	cc ≥ 5, ca ≥ 5
Función de pulido, corte (grind)	SI	SI
Alarma de batería baja	SI	SI
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	SI	SI
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	



Modelo 1



Modelo 2



Presentación

Código	Estilo
ST-6-500-450	Modelo 1
ST-6-500-452	Modelo 2

MIN: 1 / CAJA: 6

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible Sombra Fija

Fotosensible con doble sensor
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra fija 11
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 no removible

Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm x 9 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	Estado oscuro
Control de tono de sombra	Ninguno
Encendido/Apagado	Totalmente automático
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/5 000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro	0,25 - 0,45 segundos
Amperaje bajo TIG	≥20 A (cc), ≥20 A (ca)
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C



Perillas de ajuste

Código	Características
ST-6-500-449-3	Sombra fija



ESCANEA PARA VER VIDEO



Presentación

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra fija 11
Fuente de poder: celda solar + 2 baterías de litio removibles CR2032

Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/2		
Área de visión	92 x 42mm		
Tamaño de panel	110x90x9mm		
Sensores de arco	2		
Protección UV / IR	DIN 15		
Estado claro	Estado oscuro	DIN 4	11
Control de tono de sombra	Interno		
Encendido/Apagado	Totally automático		
Control de sensibilidad	Bajo - medio - alto		
Control de retardo (oscuro a claro)	Bajo - medio - alto		
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15 000 segundos		
Tiempo de cambio de oscuro a claro	0.15 - 0.45 segundos		
Fuente de poder	Celda solar + 2 baterías de litio CR2032 removibles		
Amperaje recomendado	>10A (cc), >10A (ca)		
Función de pulido, corte (grind)	SI		
Indicador de batería baja	SI		
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C		
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C		



Perillas de ajuste

WESTON
NUEVO
CE
MMA
TIG
MIG
CUT



Presentación MIN: 1 / CAJA: 6

Código **ST-6-500-449-5**
Características
Sombra fija

Careta Electrónica para Soldar con Tecnología Color Real

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 2 baterías de litio CR2032 reemplazables

Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/2		
Área de visión	92 x 42 mm		
Tamaño de panel	110 x 90 x 9 mm		
Sensores de arco	2		
Protección UV / IR	DIN 16		
Estado claro	Estado oscuro	DIN 4	Variable 9 - 13
Control de tono de sombra	Externo variable		
Encendido/Apagado	Totally automático		
Control de sensibilidad	Bajo-alto por perilla de giro infinito		
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1 / 25,000 segundos		
Control de retardo (oscuro a claro)	0.1 - 1 segundos		
Amperaje bajo TIG	cc >5 A, ca >5 A		
Función de pulido, corte (grind)	SI		
Alarma de batería baja	SI		
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C		
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C		



Controles internos



Color real / Sin color real



ESCANEA PARA VER VIDEO



Presentación MIN: 1 / CAJA: 6

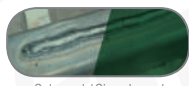
Código **ST-6-500-451**
Características
Tecnología Color Real (permite obtener visión de mayor claridad y de color real)

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible con Tecnología Color Real

Fotosensible con 4 sensores
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2450 reemplazable

Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/2		
Área de visión	98 mm x 43 mm		
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm x 9 mm		
Sensores de arco	4		
Protección UV / IR	DIN 16		
Estado claro	Estado oscuro	DIN 4	9 - 13, variable
Control de tono de sombra	Interno, variable		
Encendido/Apagado	Totally automático		
Control de sensibilidad	Bajo-Alto, con perilla de giro infinito		
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos		
Tiempo de cambio de oscuro a claro	0.1-1.0 segundos, con perilla de giro infinito		
Amperaje bajo TIG	>5 A (cc), >5 A (ca)		
Función de pulido, corte (grind)	SI		
Alarma de batería baja	SI		
Temperatura de funcionamiento	-5 °C - +55 °C		
Temperatura de almacenamiento	-20 °C - +70 °C		



Color real / Sin color real



Controles internos



Presentación MIN: 1 / CAJA: 6

Código **ST-6-500-449-4**
Características
Tecnología Color Real (permite obtener visión de mayor claridad y de color real)

TAMBIÉN CONTAMOS CON:

ROPA DE PROTECCIÓN PARA SOLDAR

Ver página 77

Mica de Repuesto para Careta de Soldar

Fabricada en policarbonato



Mica de Repuesto para Careta de Soldar

Fabricada en policarbonato



Cristal para Careta



COMPATIBLE CON:

Caretas Electrónicas para Soldar
VER PÁG. 44



COMPATIBLE CON:

Caretas Electrónicas para Soldar
VER PÁG. 44



Código	Tipo	Tamaño (mm)	Careta compatible
ST-6-505-010	Exterior	111.4 x 91.5 x 1	Águila
ST-6-505-015	Interior	101.7 x 46.5 x 0.8	Águila y Dragón
ST-6-505-020	Exterior	120 x 104 x 1	Dragón

Código	Mica	Tamaño (mm)	Careta compatible
ST-6-505-030	Exterior	123 x 98 x 1	Flama azul, Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-035	Interior	107.5x58.6x0.8	Flama azul, Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-040	Exterior	114.5x86.7x1	Negro, azul, rojo, Mod. 1
ST-6-505-045	Interior	101.4x49.4x0.8	Negro, azul, rojo, Mod. 1

Código	Tipo	Tamaño (mm)	MIN	CAJA
Z-61960	Sombra #10	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61970	Sombra #11	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61980	Sombra #12	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61990	Sombra #14	50 x 108 x 2.8	100	-
Z-61995	Claro	51 x 108 x 2.8	100	500

VIDEO

EXPLICACIÓN DE ELECTRODOS REVESTIDOS



ESCANEA PARA VER VIDEO
TVWESTON

Electrodo para Soldar 6013

Material: Acero al carbón
Características: Produce salpicadura mínima, ideal para soldar con salida de corriente CA y CD
Aplicaciones: Especial para diámetros pequeños y para soldadura intermitente
Posiciones de soldadura: Todas



Código	Medida	Longitud	Cajita con
Z-62455	3/32" (2.38mm)	350 mm	5kg
* Z-62455-10	3/32" (2.38mm)	350 mm	10kg
Z-62456-10	3/32" (2.38mm)	350 mm	10kg GRIS
Z-62460	1/8" (3.17mm)	350 mm	5kg
* Z-62460-10	1/8" (3.17mm)	350 mm	10kg
Z-62465	5/32" (3.96mm)	400 mm	5kg

WESTON
NUEVO
* HECHO EN MÉXICO
MMA

Electrodo para Soldar 6010

Material: Acero al carbón
Características: Buena penetración, fácil remoción de escoria, buen desempeño en todas las posiciones
Aplicaciones: Soldadura de uniones a tope, soldadura de aceros galvanizados
Posiciones de soldadura: Todas



Código	Medida	Longitud	Cajita con
Z-62443	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5kg
Z-62445	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5kg
Z-62447	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5kg

WESTON
MMA

Electrodo para Soldar 6011

Material: Acero al carbón
Características: Apariencia fina con alta eficiencia de soldadura, escoria suave con mínima interferencia de arco, ideal para soldar con salida de corriente CA y CD
Aplicaciones: Soldadura de tubería en aplicaciones no-críticas, recomendado donde se requiere un arco suave
Posiciones de soldadura: Todas



Presentación 10kg

Código	Medida	Longitud	Cajita con
Z-62449	3/32" (2.38mm)	350 mm	5 kg
* Z-62449-10	3/32" (2.38mm)	350 mm	10 kg
Z-62451	1/8" (3.17mm)	350 mm	5 kg
* Z-62451-10	1/8" (3.17mm)	350 mm	10 kg
Z-62453	5/32" (3.96mm)	400 mm	5 kg

WESTON
* HECHO EN MÉXICO
MMA

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable 316-16

Para aceros de alta resistencia a la oxidación y a la corrosión
Fácil aplicación, con fácil encendido y reencendido de arco para aplicaciones en todas posiciones
Suelda con corriente directa electrodo positivo (CDPI) y con corriente alterna (CA)
Posiciones de soldadura: Todas



Código	Medida	Cajita con
Z-65163-1	3/32" (2.38mm)	2kg
Z-65163-2	1/8" (3.17mm)	2kg

WESTON
MMA

Electrodo de Carbón Redondo

COMPATIBLE CON:
Antorcha tipo K4000 Z-65620 VER PÁG. 49



MIN: 1 / CAJA: 5

Código	Medida	Longitud	Venta MIN Cajita con
Z-65200	1/8" (3.17mm)	12" (304.8mm)	100 Piezas
Z-65220	3/16" (4.76mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65240	1/4" (6.35mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65260	5/16" (7.93mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65280	3/8" (9.52mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65300	1/2" (12.7mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas

WESTON

Horno Portátil para Secado de Electrodo

Diseñado para preservar los electrodos secos y así evitar: la humedad, la porosidad, la dificultad al remover la escoria, la mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.
Diseño compacto
Asa de transporte abatible
Aislamiento térmico de alto desempeño
Energía 205 W
Voltaje 110V



Código	Capacidad	Temperatura
Z-62477	19-1/2" / 10 kg.	150 °C

WESTON
MMA

SOLDADURA

W

i INTENSIDAD RECOMENDABLE SEGÚN TIPO DE ELECTRODO

Varilla de Aporte para Bronce

WESTON
TOOLS

TIG

Para proceso TIG



Código	Medida	Tipo	Características	Cajita con
Z-65169	3/32" x 1m	RBCuZn-A	Con Fundente	5kg
Z-65171	3/32" x 1m	CuZn-C	Sin Fundente	5kg
Z-65173	1/8" x 1m	RBCuZn-A	Con Fundente	5kg
Z-65174	1/8" x 18"	RBCuZn-A	Con Fundente	1.25kg
Z-65175	1/8" x 1m	CuZn-C	Sin Fundente	5kg

Varilla Aporte Cobrizada

WESTON
TOOLS

TIG

Aleación especial
Sin fundente
Para proceso TIG
Para uso en refrigeración



Código	Medida	Aleación	Cajita con
Z-65172	3/32" x 1m	BCuP-2	5kg
Z-65176	1/8" x 1m	BCuP-2	5kg

Electrodo	Diámetro		Amperes		Electrodo	Diámetro		Amperes	
	mm		min	máx		mm		min	máx
E6010	2.5		60	90	E7014	2.5		80	110
	3.25		80	120		3.25		110	150
	4		120	160		4		140	190
	5		150	200		5		180	260
	6		225	300		6		300	400
	8		250	450		8		400	500
E6011	2.5		50	90	E7024	2.5		90	120
	3.25		80	130		3.25		120	150
	4		120	180		4		180	230
	5		140	220		5		250	300
	6		225	325		6		350	400
E6012	2.5		40	90	E7016	8		400	500
	3.25		80	120		2.5		75	105
	4		120	190		3.25		100	150
	5		140	240		4		140	190
E6013	6		225	350	E7018	5		190	250
	1.5		20	40		6		300	375
	2		25	50		2.5		70	120
	2.5		30	80		3.25		100	150
	3.25		80	120		4		120	200
	4		120	190		5		200	275
	5		140	240		6		300	400
E6027	6		250	350	E7028	4		175	250
	5		200	300		5		250	325
	5.5		275	375		6		375	475
	6		350	450					

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 308L

WESTON
TOOLS

TIG

Para proceso TIG



Grabado en varilla



Código	Medida	Cajita con
Z-65176-1	1/16"	5kg
Z-65177	3/32"	5kg
Z-65179	1/8"	5kg

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 316L

WESTON
TOOLS

TIG

Para proceso TIG



Grabado en varilla



Código	Medida	Cajita con
Z-65180	1/16"	5kg
Z-65181	3/32"	5kg
Z-65183	1/8"	5kg

Varilla de Aporte para Aluminio 4043

WESTON
TOOLS

TIG

Para proceso TIG



Código	Medida	Cajita con
Z-65185	3/32"	4.5kg
Z-65187	1/8"	4.5kg

**Varilla de Aporte para Acero al Carbón ER70S-3**

Para proceso TIG



Código	Medida	Cajita con
Z-65189	3/32"	5kg
Z-65191	1/8"	5kg

**PROPIEDADES DE LOS ELECTRODOS DE TUNGSTENO**

ESCANEA PARA VER VIDEO

**Electrodo de Tungsteno 100% Puro Verde**

Para proceso TIG

Para acero al carbón

Cumple con AWS A5.12

Venta MIN estuche plástico con 10 piezas

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Dimensiones
Z-65320	1/16" x 7"
Z-65360	3/32" x 7"
Z-65400	1/8" x 7"

SOLDADURA

Electrodo de Tungsteno 2% Torio Rojo

Para proceso TIG

Para soldar aceros y aleaciones de níquel Acorde a ANSI/AWS A5.12 EwTh-2

Permite soldaduras muy limpias y puras ya que no produce escoria ni chisporroteo

Venta MIN estuche plástico con 10 piezas

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Dimensiones
Z-65340	1/16" x 7"
Z-65380	3/32" x 7"
Z-65420	1/8" x 7"

Electrodo de Tungsteno Punta Morada

Para proceso TIG

Para acero al carbón, inoxidable, aluminio, titanio, aleaciones de magnesio, cobre, etc.

Cumple con AWS: A5.12/M/ A5.12:2009

Para soldar con CA y CD

Composición con aleación de 3 tierras raras (3T) no radioactivas, haciéndolo seguro para la salud y el medio ambiente

Venta MIN estuche plástico con 10 piezas

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Dimensiones
Z-65345	1/16" x 7"
Z-65385	3/32" x 7"
Z-65425	1/8" x 7"

Micro Alambre Sólido 70S-6

Ideal para la fabricación de equipos, estructuras, ensamblajes y reparación en materiales delgados, puede ser utilizado en la construcción en general, automotriz, pailería, muebles metálicos, trabajos en serie, herrería, tuberías y tanques

Permite tener una soldabilidad sobresaliente gracias a su combinación adecuada de manganeso y silicio

Enrollado de manera uniforme que permite una alimentación continua

Suelta aceros de paredes finas y en láminas delgadas

Construcción de acero y producción de maquinaria

Cumple con: AWS A5.18



Código	Medidas	Presentación
* Z-65056	0.030"	Rollo 5 kg
* Z-65058	0.035"	Rollo 5 kg
* Z-65060	0.035"	Rollo 15 kg
Z-65062	0.035"	Rollo 250 kg
* Z-65080	0.045"	Rollo 15 kg

Micro Alambre Tubular 71T-1Diseñado para soldar en todas las posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación; para usarse con CO₂ como gas de protección

Buenas propiedades de soldadura como un arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y es de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar acero al carbono y acero de alta resistencia de hasta 500 MPa

Cumple con AWS A5.36



Código	Medida	Presentación
Z-65095	0.030"	Rollo 1kg
Z-65140	0.045"	Rollo 15kg
Z-65160	1/16"	Rollo 15kg

Micro Alambre Tubular 71T-GS

Diseñado para soldar en todas las posiciones en un solo paso en acero al carbono; NO NECESITA GAS DE PROTECCIÓN

Buenas propiedades de soldadura como un arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar estructuras de lámina de acero al carbono

Cumple con AWS A5.36



Código	Medida	Presentación
Z-65100	0.030"	Rollo 1kg
Z-65120	0.035"	Rollo 1kg
Z-65130	0.035"	Rollo 5kg

Micro Alambre para Aluminio 4043

Alambre de soldadura de aleación de aluminio y silicio para soldar en todas las posiciones todo tipo de aleaciones de aluminio y fundiciones de aluminio

Mejor fluidez, menor sensibilidad a las grietas de soldadura

Aplicación: soldadura para aleaciones de la serie 6000; también se puede usar en forja de soldadura, materiales de fundición, unión o reconstrucción de partes como rines, block de motores, aspas, etc.

Cumple con AWS A5.10



Código	Medida	Presentación
Z-65166	0.030"	Rollo 1/2kg
Z-65167	0.035"	Rollo 1/2kg
Z-65168	0.035"	Rollo 7kg

Pinza de Tierra Galvanizada

Diseño que ofrece mejor agarre y conductividad
Resistente al medio ambiente debido a su acabado tropicalizado
Reforzada con trenzado de cobre entre sus mordazas



MMA
TIG
MIG
CUT

Código	Amperes
Z-62510	300 A
Z-62515	500 A

Pinza de Tierra Cobre-Zinc Fundido

Diseñada en cobre-zinc fundido para alta conductividad en superficies de contacto grandes y planas
Quijadas de presión para mantener siempre buen contacto



MMA
TIG
MIG
CUT

Código	Amperes
Z-62512	300 A
Z-62517	500 A

Pinza de Tierra Tipo Lenco

Opresor de cable más grande para mejorar conexión de cable
Aleación de alta conductividad eléctrica
Mayor área de contacto
Para trabajo pesado
Resorte reforzado



MMA
TIG
MIG
CUT

Código	Amperes	Longitud	Cable
Z-62520	300 A	20.7 cm	2/0
Z-62525	500 A	21.5 cm	3/0

Zapata para Cable con Opresor

Entrada del cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar, logrando una mejor conexión
Fabricada en cobre



Código	Amperes
Z-61882	300 A
Z-61884	500 A

Zapata para Cable

Entrada del cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión
Fabricada en cobre



Código	Capacidad de Cable	Amperes
Z-61920	1/0	160 a 250 A

Juego Conector de Cable

Para borne de 1/2"



COMPATIBLE CON: Antorcha TIG S26
VER PÁG. 50

Código	mm ²	AWG
Z-61930	35-50	2-1
Z-61940	50-70	1 - 2/0
Z-61950	70-95	2/0 - 3/0

Cable Porta Electrodo

Temperatura máxima en el conductor: 105°C
Presentación en rollos de 100 m
Tensión máxima de operación: 600V
Cumple con NOM-063-SCFI-2001
Tipo 1

Código	Calibre (AWG/kCM)	Área (mm ²)	Diámetro Exterior (mm)
Z-64000	2/0	67.4	15.67
Z-64010	1/0	53.5	13.76
Z-64020	2	33.6	11.75
Z-64030	4	21.2	9.23



HECHO EN MÉXICO NOM



MMA

Antorcha Arco-Aire tipo K4000

Antorcha de aire de arco de carbono tipo K4000
Ángulo de cabeza: 15°
Hasta 3/8" en carbonos planos, redondos desde 5/32" hasta 1/2"
Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 PSIG) flujo, 0.79 m³/min (28CFM) 152.4m

DISPONIBLE: Electrodo de Carbono Redondo VER PÁG. 46



Código	Amperes
Z-65620	1,000 A

Porta Electrodo Económico

Cubiertas con resina poliéster que le brindan alta estabilidad dimensional
Capacidad para trabajos de gran calidad al más bajo costo
Buena conductividad eléctrica
Aleación a base de cobre



MMA

Código	Amperes
Z-62482	150 A
Z-62484	300 A

Porta Electrodo Tipo Lenco

Para trabajo pesado
Fabricado en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica
Completamente aislado para evitar descargas eléctricas
Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre



MMA

Código	Amperes
Z-62485	300 A
Z-62490	500 A

Porta Electrodo Tipo Jackson

Recubrimiento de mordazas de termo endurecible con carga de fibra de vidrio
Mango de termoplástico auto extingüible y resistente a la flama
Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo



MMA

Código	Amperes
Z-62495	200 A
Z-62500	300 A
Z-62505	500 A

Antorcha TIG S17 Rígida con Válvula

Rígida
Con válvula
Largo de 3.8 m



Conexión Tipo DINSE 35-70

Válvula para antorcha

Conexión Tipo DINSE 10-25

Código	Rango de amperaje	Modelo	Borne
Z-68060	10 - 160 A	WP-17V	1/2" (Conexión Tipo DINSE 35-70)
Z-68065	10 - 160 A	WP-17V	3/8" (Conexión Tipo DINSE 10-25)

WESTON TIG

Antorcha TIG S26 Flexible con Válvula

Rígida
Con válvula
Largo de 7.6 m
Con dos cables



Cuello flexible

Válvula para antorcha

Switch (Z-68055)

DISPONIBLE: ■
Juego conector de cable Z-61930
VER PÁG. 49

DISPONIBLE: ■
Cabeza rígida Z-68124
VER PÁG. 51

Código	Rango de amperaje	Modelo	Switch
Z-68050	10 - 250 A	WP-26FV-25-2	No
Z-68055	10 - 250 A	WP-26FV-25-CS	Si

Antorcha TIG S26 Rígida

Rígida
Mango ergonómico



Conexiones Z-68040

Conexiones Z-68042

Cable

COMPATIBLE CON: ■



VER PÁGINA 37

Código	Rango de amperaje	Ciclo de trabajo	Modelo	Largo
* Z-68040	10 - 250 A	25% a 200 A	WP-26	4 m
• Z-68042	10 - 250 A	50% a 200 A	WP-26	4 m

WESTON TIG

Antorcha TIG S26 Rígida con Switch

Rígida
Con switch



Switch

Conexiones

Maletín textil MIN: 1

DISPONIBLES: ■
Consumibles para Antorcha TIG S26
VER PÁG. 50

COMPATIBLE CON: ■

VER PÁGINAS 90 y 40

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68045	10 - 250 A	WP-26	4 m	M16-1.5	2

Antorcha TIG S17 Rígida con Switch

Rígida
Con switch
Incluye: 1 tapa larga, 2 mordazas y 2 boquillas



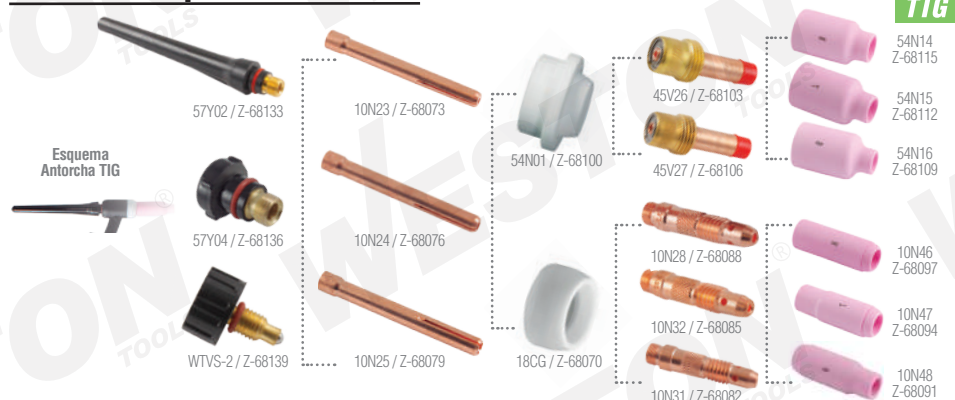
WESTON TIG

Switch

Maletín textil

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68047	10 - 150 A	WP-17	4 m	M16-1.5	4

Consumibles para Antorcha TIG



Esquema Antorcha TIG

57Y02 / Z-68133

10N23 / Z-68073

54N01 / Z-68100

54N14 Z-68115

WESTON TIG

54N15 Z-68112

54N16 Z-68109

57Y04 / Z-68136

10N24 / Z-68076

45V26 / Z-68103

45V27 / Z-68106

10N28 / Z-68088

10N32 / Z-68085

WTVS-2 / Z-68139

10N25 / Z-68079

18CG / Z-68070

10N46 Z-68097

10N47 Z-68094

10N48 Z-68091

MIN: 1 / CAJA: 10

Antorcha TIG 26 Pro-Grip

Rígida
Largo de 3 m
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha



WESTON TIG

Controles

Conexión

COMPATIBLE CON: ■

31 Z-67090
41-1NE Z-67100
VER PÁG. 41

Código	Rango de amperaje	Rango de electrodo
Z-62623	10 - 250 A	0.20" - 5/32"

Código	Descripción	Para antorcha #	Modelo	Medida
Z-68133	Tapa larga	17, 18 y 26	57Y02	-
Z-68136	Tapa corta	17, 18 y 26	57Y04	-
Z-68139	Válvula	9 y 17	WTVS-2	-
Z-68073	Mordaza	17, 18 y 26	10N23	1/16" (1.6 mm)
Z-68076	Mordaza	17, 18 y 26	10N24	3/32" (2.4 mm)
Z-68079	Mordaza	17, 18 y 26	10N25	1/8" (3.2 mm)
Z-68070	Aislador	17, 18 y 26	18CG	-
Z-68100	Aislador con Gas Lens	17, 18 y 26	54N01	-
Z-68082	Portamordaza	17, 18 y 26	10N31	1/16" (1.6 mm)
Z-68085	Portamordaza	17, 18 y 26	10N32	3/32" (2.4 mm)
Z-68088	Portamordaza	17, 18 y 26	10N28	1/8" (3.2 mm)
Z-68103	Gas lens	17, 18 y 26	45V26	3/32" (2.4 mm)
Z-68106	Gas lens	17, 18 y 26	45V27	1/8" (3.2 mm)
Z-68091	Boquilla de Alumina #6	17, 18 y 26	10N48	-
Z-68094	Boquilla de Alumina #7	17, 18 y 26	10N47	-
Z-68097	Boquilla de Alumina #8	17, 18 y 26	10N46	-
Z-68109	Boquilla de Alumina #6 con Gas Lens	17, 18 y 26	54N16	-
Z-68112	Boquilla de Alumina #7 con Gas Lens	17, 18 y 26	54N15	-
Z-68115	Boquilla de Alumina #8 con Gas Lens	17, 18 y 26	54N14	-

Forro para Antorcha TIG

Largo de 6.7 m



MIN: 1 / CAJA: 25

Código	Modelo	Ancho	Para antorcha
Z-68118	CC-3-22	3"	S17
Z-68121	CC-4-22	4"	S26

Cabeza Rígida para Antorcha TIG

Cuello rígido
Con válvula

COMPATIBLE CON: =

Antorcha TIG S26

VER PÁG. 50



Código	Modelo	Para antorcha
Z-68124	26V	S26

WESTON

TIG



MIN: 1 / CAJA: 10

Adaptador para Cable para Antorcha TIG



Z-68127

Z-68130

Código	Modelo	Para antorcha
Z-68127	105Z57	S17
Z-68130	45V62	S26

WESTON

TIG

Pedal para Soldar

Para proceso TIG



COMPATIBLE CON: =
4I-1NE
Inversor Z-67100
VER PÁG. 41

Código	Largo
Z-65630	3m

Conexión



Conexión

Conexión

Antorcha Tipo Tweco

Para proceso MIG



Tipo miller Lincoln conexión de gas externa * Tipo lincoln

Código	#	Amperes	Longitud del cable	Conector
Z-65570	2	200 A	4 m	Tipo Miller
Z-65540	3	300 A	4 m	Tipo Miller
Z-65550	4	400 A	4 m	Tipo Miller
Z-65580	2	200 A	4 m	Tipo Lincoln
Z-65530	3	300 A	4 m	Tipo Lincoln
* Z-65530-1	3	300 A	4 m	Tipo Lincoln
Z-65560	4	400 A	4 m	Tipo Lincoln
* Z-65560-1	4	400 A	4 m	Tipo Lincoln
* Z-65610	5	500 A	5 m	Tipo Lincoln
Z-65615	3	300 A	4 m	Europeo

WESTON

NUEVO =

MIG



Presentación

Antorcha Pro Tipo Tweco

Para proceso MIG
Conector Europeo
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha

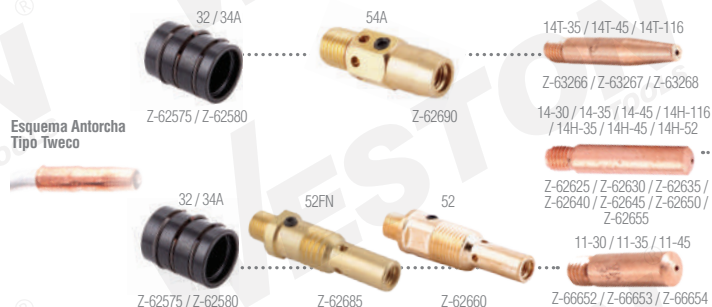


Z-65635

Z-65645
Con pantalla

Código	Amperes	Largo	Rango de alambre	Características
Z-65635	250A	4 m	0.3" - 0.45"	-
Z-65645	200A	3 m	0.23" - 0.45"	Con pantalla

Consumibles para Antorcha Tipo Tweco



Esquema Antorcha Tipo Tweco



Z-62575 / Z-62580



Z-62690

14T-35 / 14T-45 / 14T-116

Z-63266 / Z-63267 / Z-63268

14-30 / 14-35 / 14-45 / 14H-116 / 14H-35 / 14H-45 / 14H-52

Z-62625 / Z-62630 / Z-62635 / Z-62640 / Z-62645 / Z-62650 / Z-62655

11-30 / 11-35 / 11-45

Z-66652 / Z-66653 / Z-66654



Z-62575 / Z-62580



Z-62685



Z-62660

WESTON

NUEVO =

MIG

Consumibles para Antorcha Tipo Tweco #5

Para antorcha Z-65610

Esquema Antorcha Tipo Tweco Z-65610

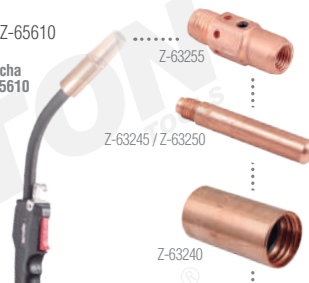


22-50 / 22-62 / 24A-50 / 24A-62

Z-62712 / Z-62715 / Z-62720 / Z-62740 / Z-62745

23-50 / 23-62 / 23H-62 / 23-37

Z-62725 / Z-62730 / Z-62735 / Z-62746



Z-63255

Z-63245 / Z-63250

Z-63240

Z-63235

Código	Descripción	Para antorcha #	Modelo	Medida	MIN: 1 / CAJA: 10
Z-62575	Aislador Tipo Tweco	2	32	-	
Z-62580	Aislador Tipo Tweco	2 y 4	34A	-	
Z-62660	Difusor de Gas Tipo Tweco Roscado de latón	2	52	-	
Z-62685	Difusor de Gas Tipo Tweco Roscado de latón	2	52FN	-	
Z-62690	Difusor de Gas Tipo Tweco Roscado de latón	3 y 4	54A	-	
Z-62712	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2	21-50	1/2"	
Z-62715	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2	22-50	1/2"	
Z-62720	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2	22-62	5/8"	
Z-62725	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	3 y 4	23-50	1/2"	
Z-62730	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	3 y 4	23-62	5/8"	
Z-62735	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	3 y 4	23H-62	5/8"	
Z-62740	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	3 y 4	24A-50	1/2"	
Z-62745	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2, 3 y 4	24A-62	5/8"	
Z-62746	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2 y 4	23-37	3/8"	
Z-66652	Punta de Contacto Tipo Tweco	-	11-30	0.030"	
Z-66653	Punta de Contacto Tipo Tweco	-	11-35	0.035"	
Z-66654	Punta de Contacto Tipo Tweco	-	11-45	0.045"	
Z-63266	Punta de Contacto Tipo Tweco - Cónica	-	14T-35	0.035"	
Z-63267	Punta de Contacto Tipo Tweco - Cónica	-	14T-45	0.045"	
Z-63268	Punta de Contacto Tipo Tweco - Cónica	-	14T-116	1/16"	
Z-62625	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2, 3 y 4	14-30	0.030"	
Z-62630	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2, 3 y 4	14-35	0.035"	
Z-62635	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2, 3 y 4	14-45	0.045"	
Z-62645	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-35	0.035"	
Z-62650	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-45	0.045"	
Z-62655	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-52	0.052"	
Z-62640	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-116	1/16"	

Cuello para Antorcha Tipo Tweco

Para proceso MIG



Z-65785

Z-65780

Código	Amperes	Modelo
Z-65780	250 A	62J60
Z-65785	400 A	64J60



Pistola de Carrete (Spool Gun) Tipo Tweco

Para proceso MIG
Conector Europeo
Pistola con carrete integrado que sirve para trabajar con aluminio, acero inoxidable y acero suave
Para aplicaciones de fabricación ligera, reparaciones rápidas y proyectos
Rodillos intercambiables: para aluminio y sólido (incluidos)
Incluye llave hexagonal para ajuste

COMPATIBLE CON:
31
Z-67090
4-I-TINE
Z-67100
VER PÁGINAS 41

DISPONIBLE:
Amphenol
Z-65675
VER PÁG. 52

Código	Tipo	Amperes	Largo
Z-65690	Tweco	200A	3m



Conexión amphenol de 14 pines



Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)

Especificaciones Técnicas

Corriente de soldadura nominal	CO ₂ Gas mezclado	200A
Ciclo de trabajo		150A
Diámetro de alambre	Acero suave	0.6-1.2mm
	Acero inoxidable	0.6-1.2mm
	Aluminio	0.6-1.2mm
Velocidad de alambre		25 m/min
Diámetro del rollo		Ø 110 mm
Voltaje motor		cc 24 V



Gatillo

Visibilidad en sistema de rodillos

Caja con asa
MIN: 1 / CAJA: 5

Amphenol para Pistola de Carrete (Spool Gun)

Juego hembra y macho



Código	Características
Z-65675	5 pines

Bolsa resellable



Liner Tipo Tweco

Guía para antorcha
15 pies de largo (4.5 m)

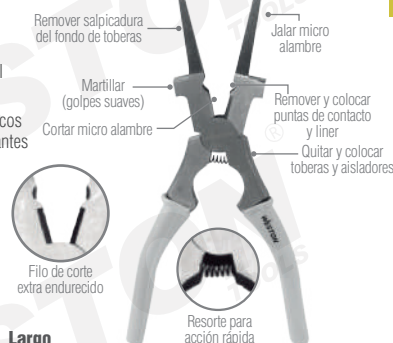


Código	Modelo	Medida
Z-62750	42-4045-15	0.040" - 0.045"
Z-62752	42-3035-15	0.030" - 0.035"
Z-62770	44-3545-15	0.035" - 0.045"
Z-62760	44-116-15	0.052" - 1/16"



Pinza para Proceso MIG

Multusos
Forjada en acero al carbono
Mangos ergonómicos de PVC antideslizantes
Reduce fatiga
Incrementa productividad



Remover salpicadura del fondo de toberas

Jalar micro alambre

Martillar (golpes suaves)

Remover y colocar puntas de contacto y liner

Cortar micro alambre

Quitar y colocar toberas y aisladores



Filo de corte extra endurecido

Resorte para acción rápida



Blister

Código	Largo
PN-0210	8"

MIN: 1 / CAJA: 6 / MASTER: 60

Antorcha Tipo Bernard

Para proceso MIG
Conector Europeo
Ángulo del cuello del tubo: 45°
Largo de 3.6 m
Tipo de mango: curvo
Ciclo de trabajo: 60%
Incluye puntas de contacto tipo Bernard adicionales



Cable



Pines flotantes de serie para una conexión segura



Código	Amperes	Diámetro del cable
Z-65590	200 A	0.030" a 0.045"
Z-65600	300 A	0.030" a 0.045"
Z-65605	400 A	0.030" a 1/16"



Consumibles para Antorcha Tipo Bernard

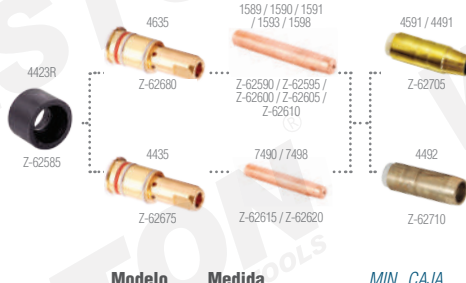
Esquema Antorcha Tipo Bernard 200A (Z-65590)



Esquema Antorcha Tipo Bernard 300A (Z-65600)



Esquema Antorcha Tipo Bernard 400A (Z-65605)



Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN	CAJA
Z-62585	Aislador Tipo Bernard	4423R	-	1	10
Z-62859	Difusor de Tipo Bernard	D1	-	1	10
Z-62861	Difusor de Tipo Bernard	DS1	-	1	10
Z-62665	Difusor Tipo Bernard para Punta Corta 7400 / 4200	4335	-	1	10
Z-62675	Difusor Tipo Bernard para Punta Corta 7400 / 4200	4435	-	1	10
Z-62680	Difusor Tipo Bernard para Punta Larga 1500	4635	-	1	10
Z-63261	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante	3818B	5/8"	1	10
Z-63262	Tobera Tipo Bernard de cobre con aislante	N5818C	5/8"	1	10
Z-62695	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4235 / 4335	4391	5/8"	1	10
Z-62700	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4235 / 4335	4392	1/2"	1	10
Z-62705	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4435 / 4635	4491	3/4"	1	10
Z-62710	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4435 / 4635	4492	9/16"	-	-
Z-62590	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1589	2" x 0.035"	1	50
Z-62595	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1590	2" x 0.045"	1	50
Z-62605	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1593	2" x 3/32"	-	-
Z-62610	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1598	2" x 0.052"	1	50
Z-62600	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1591	2" x 1/16"	-	-
Z-62611	Punta de Contacto Tipo Bernard Corta	7489	1-1/4" x 0.035"	1	10
Z-62615	Punta de Contacto Tipo Bernard Corta	7490	1-1/4" x 0.045"	1	50
Z-62620	Punta de Contacto Tipo Bernard Corta	7498	1-1/4" x 0.052"	-	-

Liner Tipo Bernard

Guía para antorcha
De acero
Largo de 10 pies (4.5 m)



Código	Modelo	Medida
Z-62755	44-115	0.035" - 0.045"
Z-62765	44-215	0.045" - 0.062"



Liner de Poliamida

Calibre 1 - 1.2 mm
Ideal para aluminio
Compatible con tipo Bernard y Tweco

WESTON

MIG



Terminación de cable

COMPATIBLE CON:

Antorchas MIG tipo Tweco y Bernard
VER PÁG. 51 y 52



MIN: 1 / CAJA: 30

Código	Largo
Z-62905	3m
Z-62910	4m
Z-62915	5m
Z-62918	8m

Antorcha Push-Pull Tipo Binzel

Para soldar MIG
Conector Europeo
Ideal para aluminio

Cumple con los estándares IEC/EN 60974-7:2013, CE y está conforme a RoHS2, REACH y WEEE

Enfriamiento por aire

Incluye liner, cortador y sacapuntas de liner, tarjeta de control de voltaje



Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)

WESTON

CE MIG



Cable



Caja con asa

COMPATIBLE CON:

Amphenol Z-65675
VER PÁG. 52

Código	Amperes	Largo	Modelo
Z-66600	300 A	8m	SGP360A

Consumibles para Antorcha Push-Pull Tipo Binzel

Esquema Antorcha Push-Pull Tipo Binzel



Código	Descripción	Modelo	Medida
Z-66610	Difusor Blanco Tipo Binzel DMC3	PB3605W	-
Z-66630	Adaptador de Punta Tipo Binzel de latón	PB3614	-
Z-66640	Punta de Contacto Tipo Binzel de cobre	4014-10A	0.040" (1mm)
Z-66645	Punta de Contacto Tipo Binzel de cobre	PB4014-12A	0.045" (1.2 mm)
Z-66650	Tobera Tipo Binzel afilada de cobre	PB3617	12 mm x 2.25 mm (Perforación x Pared)
Z-66655	Tobera Tipo Binzel cónica de cobre	PB3616	16.1 mm x 2.25 mm (Perforación x Pared)
Z-66660	Tobera Tipo Binzel cilíndrica de cobre	PB3615	19 mm x 2.25 mm (Perforación x Pared)

WESTON

MIG



PB3617 Z-66650

PB3616 Z-66655

PB3615 Z-66660

Rodillo Impulsor para Alambre de Aluminio

Para proceso MIG
Para usarse con Antorcha Push-Pull Tipo Binzel (Z-66600)



Z-66680

Z-66685

Código	Modelo	Diámetro
Z-66680	SGP8224W-09U	0.9 mm
Z-66685	SGP8224W-12U	1.2 mm

Antorcha MIG Tipo Binzel MB25

Para proceso MIG
Conector Europeo



Gatillo

COMPATIBLE CON:

Inversor MIG/TIG/MMA 200 Z-62810

Inversor MIG/MMA/TIG 250 Z-67130

Inversor 3 en 1 MIG/MMA/TIG 160 Z-67125

VER PÁGINA 38

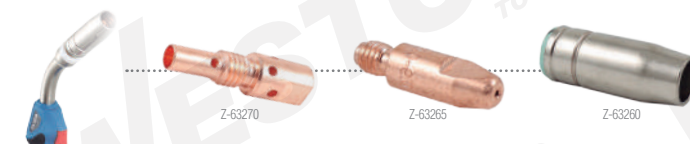


Pines flotantes de serie para una conexión segura



Consumibles para Antorcha MIG Tipo Binzel MB25

Esquema Antorcha MIG Tipo Binzel MB25



Z-63270

Z-63265

Z-63260

Código	Descripción	Medida
Z-63260	Tobera	Ø15 mm
Z-63265	Punta de contacto	0.8 mm
Z-63270	Difusor	35 mm

TAMBIÉN CONTAMOS CON:

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

Ver página 3 y 10



Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

Para proceso MIG



Código	Amperes	Conector
Z-65680	400	Tipo Lincoln
Z-65685	400	Tipo Miller

WESTON
NUEVO
MIG

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

Esquema Antorcha MIG Tipo Tregaskiss



403-14-35 / 403-20-35 / 403-20-364 / 403-1-45 / 403-1-45



401-4-62 / 401-48-50 / 401-48-62 / 401-42-50 / 401-6-62



WESTON
NUEVO
MIG

Liner Tipo Tregaskiss



Código	Modelo	Medida	Largo
Z-62778	415-116-15	0.045" - 1/16"	4.5 m
Z-62756	415-116-25	0.045" - 1/16"	7.62 m

WESTON
NUEVO
MIG

Código	Descripción	Modelo	Medida	Material	Tipo	Trabajo	MIN CAJA
Z-62773	Difusor	404-3	-	-	-	-	-
Z-62586	Difusor	404-14	-	-	-	-	10
Z-62587	Difusor	404-26	-	-	-	-	10
Z-62588	Difusor	404-32	-	-	-	-	10
Z-62656	Punta de contacto	403-14-35	0.035"	-	-	Mediano	50
Z-62657	Punta de contacto	403-20-35	0.035"	-	-	Pesado	50
Z-62658	Punta de contacto	403-20-364	3/64"	-	-	Pesado	50
Z-62775-1	Punta de contacto	403-1-45	0.045"	-	-	Pesado	-
Z-66651	Punta de contacto	403-1-45	0.052"	-	-	Pesado	1 50
Z-66648	Punta de contacto TL	403-20-045	0.045"	-	-	Pesado	1 50
Z-66649	Punta de contacto TL	403-20-52	0.052"	-	-	Pesado	1 50
Z-66656	Punta de contacto TL	403-20-116	1/16"	-	-	Pesado	1 50
Z-62774	Punta de Contacto Cromo Zirconio	403-1-35-ZR	0.035"	-	-	-	1 50
Z-62775	Punta de Contacto Cromo Zirconio	403-1-45-ZR	0.045"	-	-	-	1 50
Z-62776	Punta de Contacto Cromo Zirconio	403-1-116-ZR	1/16"	-	-	-	1 50
Z-62747	Tobera	401-4-62	5/8"	Cobre	Cónica	Estándar	1 10
Z-62748	Tobera	401-48-50	1/2"	Latón	Cuello botella	Estándar	1 10
Z-62749	Tobera	401-48-62	5/8"	Cobre	Cuello botella	Pesado	1 10
Z-62772	Tobera	401-42-50	1/2"	Latón	Cónica	Estándar	1 10
Z-62777	Tobera	401-6-62	5/8"	Cobre	Cónica	Pesado	1 10

Tobera Tipo Miller



Código	Modelo	Medida
Z-62662	169715	1/2"
Z-62663	169726	5/8"

WESTON
MIG

Punta de Contacto Tipo Miller



Código	Modelo	Medida
Z-66646	000068	0.035"
Z-66647	000069	0.045"

WESTON
NUEVO
MIG

TAMBIÉN CONTAMOS CON:



GUANTES PARA SOLDADOR

Ver página 74

Antorcha Plasma 40A

Mango ergonómico
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

Guarda de seguridad



Cable



Presentación

COMPATIBLE CON:



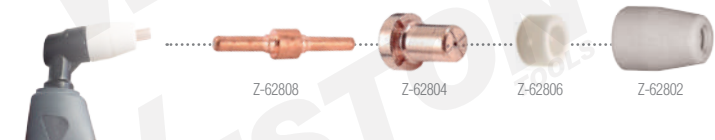
VER PÁGINAS 39 y 40

Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62838	60% a 30A	2.5 m

WESTON
CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 40A

Esquema Antorcha Plasma de 40A



Código	Descripción
Z-62802	Cubierta cerámica
Z-62804	Punta de contacto
Z-62806	Difusor
Z-62808	Boquilla corte eléctrico

WESTON
CUT

Antorcha Plasma 45A - Arco Piloto

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo



COMPATIBLE CON:

Inversor Plasma CUT45 Z-62893
VER PÁG. 39

Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62839	60% a 45A	4 m

WESTON PLUS CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 45A - Arco Piloto

Esquema Antorcha Plasma 45A - Arco Piloto



Código	Descripción
WP-45-1	Electrodo
WP-45-2	Difusor
WP-45-3	Punta de contacto
WP-45-6	Retenedor de boquilla
WP-45-7	Espaciador en forma de doble punta
WP-45-B	Empaque o-ring

WESTON PLUS CUT

Antorcha Plasma 60A - HF

MPa: 0.25 - 0.4
Enfriamiento por aire
HF: alta frecuencia
Incluye cubierta de cerámica, punta de corte y electrodo



COMPATIBLE CON:

Inversor Plasma CUT60 Z-62830
VER PÁG. 40

Código	Rango de amperaje	Capacidad de corte	Velocidad de corte	Máximo espesor de corte		
				Acero inoxidable	Aluminio	Cobre
Z-62835	10 - 60 A	0.3 - 12 mm	0.6 - 6m/min	18 mm	12 mm	5 mm

WESTON PLUS CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 60A - HF

Esquema Antorcha Plasma 60A - HF



Código	Descripción
Z-62832	Cubierta de cerámica
Z-62834	Punta de corte
Z-62836	Electrodo

WESTON PLUS CUT

Antorcha Plasma 60A - Arco Piloto

Corriente 10 - 60 A
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo



COMPATIBLE CON:

Inversor Plasma CUT45 Z-62893
VER PÁG. 39

Código	Ciclo de trabajo	Gas	Presión de gas	Flujo de gas
WP-60	80% a 60A	Aire/N2	65-75PSI	320 SCFH

WESTON PLUS HECHO EN EUROPA CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 60A - Arco Piloto

Esquema Antorcha Plasma 60A - Arco Piloto



Código	Descripción	Código	Descripción
WP-60-A	Cabezal	WP-60-4	Punta de corte: Ø1, 40-50A
WP-60-B	Empaque o-ring	WP-60-5	Punta de corte: Ø1.1, 50-60A
WP-60-1	Electrodo	WP-60-6	Retenedor de boquilla
WP-60-2	Difusor	WP-60-7	Espaciador en forma de doble punta (para uso con WP-60-4 y WP-60-5)
WP-60-3	Punta de corte: Ø 0.9, 30-40A		

WESTON PLUS CUT

Antorcha Plasma - Arco Piloto

Excelente rendimiento de corte
Larga vida útil de consumibles
Bajo aumento de temperatura en el mango
Método de encendido: neumático
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo
Incluye: manguera para aire, pinza de tierra, 2 abrazaderas, 4 boquillas, 1 electrodo y 1 llave



COMPATIBLE CON:
POWER CUT105 *Z-67145
POWER CUT125 *Z-67140
VER PÁG. 40

Código	Ciclo de trabajo	Largo de cable	Consumo de aire	Espesor de corte	Presión de aire
Z-67155	60% a 120A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	4.6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)
*Z-67160	60% a 100A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	4.6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)

WESTON PLUS CUT



Consumibles para Antorcha Plasma - Arco Piloto

Esquema Antorcha Plasma - Arco Piloto



Código	Descripción
Z-67160-01	Espaciador en forma de doble punta
Z-67160-03	Retenedor de boquilla
Z-67160-08	Difusor
Z-67160-09	Electrodo
Z-67160-12	Empaque o-ring
Z-67160-06-15	Punta de corte 1.5 mm para Antorcha Plasma 105A
Z-67155-06-16	Punta de corte 1.6 mm para Antorcha Plasma 125A

Difusor Tipo Hypertherm

Compatible con el sistema de plasma x65, x85 y x105



Código	Modelo	Rango de operación	Características
Z-62854	220857	30A - 45A	-
Z-62858	220947	30A - 45A	Corte fino



Escudo Detector Tipo Hypertherm

Compatible con el sistema de plasma x45



Código	Modelo	Amperes
Z-62848	220674	45 A



Electrodo Tipo Hypertherm

Compatible con el sistema de plasma x65, x85 y x105



Código	Modelo
Z-62852	220842



Martillo Quita Escoria

Para limpiar o quitar la escoria de los cordones de soldadura
Práctico y ligero

Fabricado en hierro forjado con un mango ergonómico para fácil agarre con guantes



Código	Características
Z-62920	Especial para quitar residuos



Marcador de Jabón

Caja con 144 piezas
Grado A

Código	Medidas	Venta MIN Cajita con
STM-111111-A	125 x 12 x 5 mm	144 piezas



Porta Marcador de Jabón

Cuenta con clip para bolsillo
Para marcadores de jabón de 125 x12 x 5mm

Código	Características
STM-111110	Cuerpo metálico



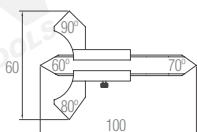
Medidor de Soldadura

Para medir costuras de soldadura planas y de filete

Hecho de acero inoxidable, pulido

Rango de medición: 20 mm

Deslizamiento con tornillo de ajuste



Medidas en mm



Código	Ángulos	Rango x Graduación
STWS-8531-0005	60°, 70°, 80° y 90°	20 mm x 0.1mm



Calibrador Automático para Soldadura

Utilizado para medir el refuerzo, convexidad del filete, concavidad de la garganta y la longitud de la pata

Para una calibración precisa de soldaduras a tope y de filete

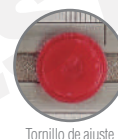
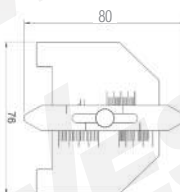
Superficie con acabado cromado satinado

Especificaciones Técnicas

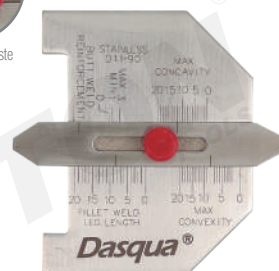
Medición	Rango	Graduación	Precisión
Tamaño del filete	0-20	1	±0.5
Altura del cordón	0-3	-	±0.5
Tamaño efectivo de la soldadura convexa	0-20	1	±0.5
Tamaño efectivo de la soldadura cóncava	0-20	1	±0.5

Medidas en mm

Código	Características
STWS-8511-0020	Fabricado en acero inoxidable, templado y rectificado



Tornillo de ajuste



Estuche



Calibrador para Soldadura

Utilizado para medir el ángulo de bisel, altura, ancho, hueco y profundidad de socavado de la soldadura

Para la detección en calderas, puentes, barcos, recipientes a presión y tuberías de aceite

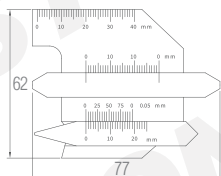
Fabricado en acero inoxidable, templado y rectificado

Superficie con acabado cromado satinado

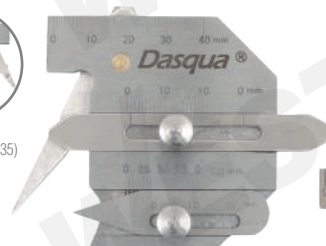
Conformado por 4 componentes: escala principal, calibrador de altura, calibrador de profundidad de socavado y calibrador multipropósito

Medidas en mm

Código	Características
STWS-8511-0035	40 mm - Con tornillos de ajuste
STWS-8511-0040	40 mm



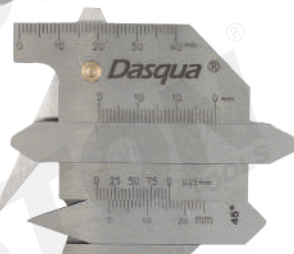
Vista trasera (STWS-8511-0035)



STWS-8511-0035



Tornillos de ajuste



STWS-8511-0040



Vista trasera (STWS-8511-0040)



Estuche

Especificaciones Técnicas

Medición	Rango	Graduación	Precisión
Altura de la corona	0-10	1	±0.5
Altura de la pata	0-15	1	±0.5
Profundidad de socavado	0-5	0.05	±0.05
Tamaño de la garganta	0-13	1	±0.5
Longitud de soldadura	0-40	1	±1
Ángulo	90°-150°	5°	±1°
Hueco	1-5	2	±1
Longitud	0-40	1	±0.5

Calibrador Multiusos

Instrumento versátil para la inspección de cordones y superficies soldadas

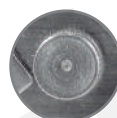
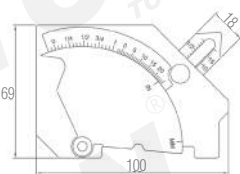
Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, duradero, no se raya fácilmente

La superficie está grabada con láser, la cual es resistente al desgaste y garantiza una lectura clara

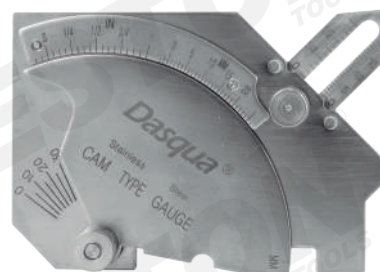
Usado para medir el ángulo de preparación (0°-60°), el exceso de metal de soldadura (tamaño de la capa), la profundidad del socavado, el tamaño de la garganta del filete de soldadura, la longitud de la pata de filete, la desalineación (alta-baja), medidas lineales de hasta 2" (50 mm)

Medidas en mm

Código	Características
STWS-8511-0030	Acabado cromado



Tornillo de ajuste



Vista trasera



Estuche

Especificaciones Técnicas

Medición	Rango	Graduación
Altura de corona	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Longitud de la pata de filete de soldadura	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Desalineación (alta-baja)	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Profundidad del socavado	0-2 (0-1/8")	1 (1/16")
Tamaño de garganta del filete de soldadura	0-60°	1 (1/16")
Ángulo de preparación	0-20 (0-3/4")	5°
Longitud	0-60 (0-2")	1 (1/16")

Calibrador para Filetes de Soldadura

Permite una medición rápida y precisa de la soldadura más popular

Tamaños de filete en fraccional 1/8"-1" y métrico: 3.2 - 25.4 mm

Todos los tamaños y números están grabados en la superficie para una lectura más clara y fácil

Se incluyen 7 láminas

Fabricado en acero inoxidable

Acabado cromado

Cómo usarlo: primero verificar tamaño del cordón y después checar la concavidad/convexidad

Dimensiones: 101.5 x 32 mm (Ancho x Alto)

Código	Medidas (mm)	Precisión (mm)
STWS-8511-0050	1/8" (3.32), 3/16" (4.8), 1/4" (6.4), 5/16" (7.9), 3/8" (9.5), 7/16" (11.1), 1/2" (12.7), 5/8" (15.9), 3/4" (19.1), 7/8" (22.2), 1" (25.4)	±0.02" (0.5)



Presentación compacta



Tornillo de ajuste



Estuche



Sujetador Magnético



Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Su forma permite sujetar piezas en ángulos de 45°, 90° y 135° mientras se sellan



Z-63044 y Z-64045

Z-63043



Blister

Código	Capacidad	Medida	Ø Agujero Central	MIN CAJA MASTER
Z-63043	25 lb (11kg)	3"	-	1 10 60
Z-63044	50 lb (22 kg)	4"	2.5 cm	1 10 40
Z-63045	75 lb (38kg)	5"	4.5 cm	1 10 20

Posicionador Magnético



Con interruptor magnético (ON/OFF) para el control del imán interior, haciendo que sea seguro de utilizar y la ubicación sea más fácil

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Dimensiones: 6" x 5" x 1-3/8"



MIN: 1 / CAJA: 6 / MASTER: 34

Código	Capacidad	Ángulos
Z-63050	50 lb (22 kg)	45° y 90°

Posicionadores Magnéticos Mini



Juego de 4 piezas
Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras
Dimensiones: 2-5/16" x 2" x 5/8"



MIN: 1 / CAJA: 10 / MASTER: 40

Código	Capacidad individual	Ángulos
Z-63055	4 kg	45°, 90° y 135°

Posicionadores Magnéticos Mini Kit

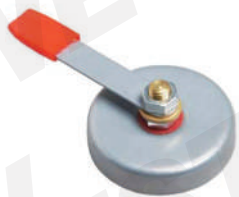


MIN: 1 / CAJA: 6 / MASTER: 24

Código	Contenido	Ángulos
Z-63110	3 piezas	45°, 90° y 135°



Imán Fijador para Cable de Tierra



MIN: 1 / CAJA: 12 / MASTER: 24

Código	Diámetro
Z-63060	3-1/2"



Limpiador Desengrasante

Excelente auxiliar para la limpieza de superficies sometidas al proceso no destructivo de detección de fallas

No es irritante o tóxico

Contenido 475ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, AECL, ASTM E-165, ASME Código B & PV, Sección V, NAVSEA 250-1500-1, General Electric P50YP107



HECHO EN MÉXICO



MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W100	Líquido claro, incoloro	1



HECHO EN MÉXICO



MIN: 1 / CAJA: 12

Líquido Penetrante

Auxiliar en la inspección de materiales, que pone de manifiesto grietas y otras discontinuidades presentes sobre las superficies tratadas en un proceso no destructivo de detección de fallas

Contenido 475ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, ASTM E-165, ISO 3452-2

Código	Aspecto	Paso
STM-W200	Líquido rojo intenso	2

Revelador de Fallas

Compuesto clave en el proceso no destructivo de detección de fallas

Genera una capa blanca, opaca, homogénea y absorbente que trabaja como un excelente medio de contraste para el revelado de fallas al utilizar un agente penetrante

Contenido 475ml

Cumple con las normas: ASTM E165, ASTM E-1417, AMS-2647, ISO-3452, P&W PMC-4357-7, RCC-M Código 93



HECHO EN MÉXICO



MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W300	Líquido blancuzco	3

Antiadherente para Soldadura

Para procesos de soldadura; no tóxico o corrosivo, no manifiesta o desarrolla olores molestos o irritantes durante su empleo

Su principal función, es evitar la adhesión de salpicaduras (anti spatter) o "perlas" de metal fundido sobre las superficies metálicas sometidas a procesos de soldado



HECHO EN MÉXICO

MIG

Código	Contenido	Presentación
STM-W800	850 ml	Líquido
STM-W900	4 Litros	Líquido
STM-W400	20 Litros	Líquido

Código	Contenido	Presentación
STM-W500	200 Litros	Líquido
STM-W600	4 Litros	Gel

Antiadherente para Soldadura en Aerosol

Proporciona una protección especial a los componentes de equipos utilizados para llevar a cabo el trabajo de soldadura, como boquillas, difusores, etc.

Evita que las salpicaduras del metal o la soldadura fundida obstruyan o afecten el óptimo funcionamiento de toberas, portaelectrodos, difusores, boquillas, etc.



HECHO EN MÉXICO

MIG



Antiadherente para Soldadura Premium

Fórmula de altos sólidos a base de agua

Evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran a las boquillas MIG y accesorios relacionados

Proporciona una cobertura efectiva en aplicaciones de soldadura de uso rudo



HECHO EN EUA

MIG

Código	Contenido
STM-W910	475ml (16 oz)

Código	Contenido	Presentación	MIN	CAJA
STM-W915	428 ml (14.5 oz)	Aerosol	1	12
STM-W920	4 Litros (1 Gal)	Líquido	1	4
STM-W925	473 ml (16 oz)	Gel	1	12

Almohadillas para Micro Alambre

Para MIG

Para usarse con acero inoxidable, bronce silicio, alambre macizo y fabricado

Reduce las quemaduras, la alimentación errática, incrementa la vida útil del motor y la superficie de alimentación del alambre

Venta MIN bolsa con 6 piezas



STM-W935



HECHO EN EUA

MIG

STM-W930

MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Características
STM-W930	Para lubricación
STM-W935	Para limpieza - Recomendable para aluminio



HECHO EN EUA

MIG

Lubricante para Almohadillas

Revitaliza almohadillas usadas para lubricación de micro alambre

Aumenta la vida útil y la forma

Fórmula no tóxica

No contiene metileno, silicona o cloruro



Código	Contenido
STM-W940	236 ml (8 oz)

MIN: 1 / CAJA: 12

MARCA ESPECIALIZADA EN SOLDADURA



- Productos diseñados para una soldadura eficiente
- Antiadherentes líderes en el mundo



Lubricante para Almohadillas Lube-Matic®

Ayuda a alimentar todos los alambres de acero dulce, sólidos y fabricados

Corta el óxido y reduce la resistencia del alambre en un 60%

Para lubricar las almohadillas negras

Ideal para alimentación a larga distancia



MIG



Código	Contenido
WE-7040	5 Oz

Antiadherente para Soldadura en Gel Nozzle-Dip® HD®

Gel líder a base de agua Reduce la acumulación de salpicaduras en boquillas y puntas

Excelentes propiedades de enfriamiento para una vida más larga de la punta y la boquilla

Puede sumergirse caliente o frío, el gel no migrará al revestimiento

No intermite y pintable



MIG



Código	Contenido
WE-YOR-101-1PT	16 oz (473 ml)
WE-7094	32 oz (946 ml)

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Nozzle-Kleen® #2®

El aerosol antiadherente más vendido del mundo

Es la más alta calidad para la mayoría de las aplicaciones

Se puede pintar, no es inflamable y no contiene fluorocarbonos



Código	Contenido
WE-7022	16 oz

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Nozzle-Kleen® HD®

Para aplicaciones de alta temperatura, incluida la soldadura pulsada y mezclas ricas en argón

Excelente para acero inoxidable y la protección de accesorios

Se puede pintar, no es inflamable y no contiene fluorocarbonos



Código	Contenido
WE-7020	16 oz

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Weld-Kleen® HD®

Tratamiento de metal base de alta resistencia que se basa en solventes y se seca rápidamente

Acepta precalentamiento y no es inflamable



Código	Contenido
WE-7030	20 oz

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Weld-Kleen® 350®

Multiposición Antisalpicaduras a base de agua Respetuoso con el medio ambiente No contiene solventes dañinos ni CO₂



Código	Contenido
WE-7088	16 oz

Anti Spatter para Soldadura Líquido Weld-Kleen® 350®

Bote con rociador Utilizado principalmente por fabricantes Eficaz para su uso en sistemas de soplado de antorchas robóticas



Código	Contenido
WE-7089	32 oz

Juego Portátil para Corte y Soldadura Tipo Victor

Con cilindros de oxígeno y acetileno Cuenta con sopletes con boquillas intercambiables para cortar y soldar

Cilindros cumplen con regulaciones del DOT (Departamento de Transporte de Estados Unidos)

Incluye porta equipo para fácil transporte

Accesorios: monogogle, llave de ajuste, limpiador de boquillas, encendedor chispero, boquilla para corte #1 3/4", boquilla para soldar #1 3/32", boquilla para soldar #2 1/8"



Código	Soplete para cortar y soldar	Capacidad de cilindro de acetileno	Capacidad de cilindro de oxígeno	Longitud de manguera cuata oxiacetileno
Z-62551	16"	2 L	3.6 L	45 m



Equipo para Corte y Soldadura Tipo Victor

Incluye:
Boquillas para soldar con mezclador #0 #2 y #4
Manguera cuata oxiacetileno de 4.5 m
Boquilla de calentamiento con mezclador
Encendedor chispero tipo cazuela
Soplete de corte tipo Victor
Limpiador de boquillas
Regulador para oxígeno
Regulador para acetileno
Boquilla de corte Victor Jr #1
Monogogle



Código	Características
Z-62552	Estuche de plástico

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Harris

Incluye:
Manguera cuata oxiacetileno de 4.5m
Encendedor chispero tipo cazuela
Boquillas para soldar #1 #3 y #5
Limpiador de boquillas
Regulador para oxígeno
Regulador para acetileno
Boquilla de calentamiento
Soplete tipo Harris
Boquilla de corte #2
Mezclador y monogogle



Código	Características
Z-62553	Estuche de plástico

Soplete para Cortar y Soldar Tipo Harris

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte hasta 300 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Código	Gas
Z-62531	Acetileno

Soplete para Cortar y Soldar Tipo Victor

Tubos de acero inoxidable
Capacidad de corte de 152.4 mm
Largo:8"
Tuerca de acoplamiento de latón y doble oring da un ajuste rápido sin necesidad de usar llave



Código	Gas	Capacidad de corte
Z-62534	Acetileno y propano	152.4 mm (6")

Soplete de Corte Tipo Harris

Cabeza de latón con ángulo de 90°
Incluye conexiones nipple y tuerca
Tubos de acero inoxidable
Válvula de regulación de gas



Código	Longitud	Gas	Capacidad de corte
Z-62530	16"	Acetileno	3 - 300 mm
Z-62535	18"	Butano	3 - 300 mm
Z-62535-00	21"	Butano/propano	2" de profundidad
Z-62532	27"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62533	36"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62535-01	40"	Butano y acetileno	2" de profundidad

PRESIONES DE TRABAJO PARA OXICORTE

Boquilla #	Espesor mm	Presión Acetileno			Presión Oxígeno		
		kgf/cm ²	Pa	PSI	kgf/cm ²	Pa	PSI
0	6	0.2	19613.3	2.8	2	196133	28.4
1	10	0.2	19613.3	2.8	2	196133	28.4
1	12	0.2	19613.3	2.8	3	294199.6	42.7
2	20	0.2	19613.3	2.8	3	294199.6	42.7
2	25	0.2	19613.3	2.8	3.5	343232.8	49.8
3	40	0.2	19613.3	2.8	3.5	343232.8	49.8
4	50	0.2	19613.3	2.8	3.5	343232.8	49.8
5	75	0.3	29420	4.3	3.5	343232.8	49.8
5	100	0.3	29420	4.3	4.2	411879.4	59.7
6	125	0.35	34323.3	5	4.5	441299.3	64
6	150	0.35	34323.3	5	4.5	441299.3	64
7	200	0.42	41187.9	6	5	490332.6	71.1
7	250	0.42	41187.9	6	5	490332.6	71.1t

Soplete de Corte Tipo Victor Uso Pesado

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte de 150 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Código	Gas
Z-62536	Acetileno

Maneral Tipo Harris Uso Rudo

Sistema de mezcla eficiente y seguro
Fabricado en latón
Para soldar y cortar



COMPATIBLE CON:

Tubo para Boquilla Multilama Z-62391

Mezclador Tipo Harris

VER PÁG. 62

Código	Longitud	Gas
Z-62529	8"	Acetileno y butano

Regulador para Butano/Propano Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 290 PSI (2,000kPa)
 Presión máxima de salida: 29 PSI (200kPa)
 Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
 Perilla de ajuste
 Conexión de salida: 9/16"-18LH
 Conexión de entrada: CGA-510

DISPONIBLES: ■

Manómetros Compatibles
VER PÁG. 313



Código	Características
Z-62564	Trabajo mediano

Regulador para Oxígeno Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 3,045 PSI (21,000 kPa)
 Presión máxima de salida: 145 PSI (1,000 kPa)
 Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
 Perilla de ajuste
 Conexión de salida: 9/16"-18RH
 Conexión de entrada: CGA-540

DISPONIBLES: ■

Manómetros Compatibles
VER PÁG. 313



Código	Características
Z-62556	Trabajo mediano

Regulador para Acetileno Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 304 PSI (2,100kPa)
 Presión máxima de salida: 14 PSI (100 kPa)
 Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
 Perilla de ajuste
 Conexión de salida: 9/16"-18LH
 Conexión de entrada: CGA-510

DISPONIBLES: ■

Manómetros Compatibles
VER PÁG. 313



Código	Características
Z-62561	Trabajo mediano

Regulador para Oxígeno Tipo Victor Uso Rudo

Presión máxima de entrada: 4,000 PSI (28,000kPa)
 Presión máxima de salida: 200 PSI (1,400kPa)
 Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
 Perilla de ajuste
 Conexión de entrada: CGA-540

DISPONIBLES: ■

Manómetros Compatibles
VER PÁG. 313



Código	Características
Z-62565	Trabajo pesado

Regulador con Flujo para CO₂

Para usarse en equipos de soldar
 Cuerpo de latón
 Conexión de salida: 5/8"-18 (niple incluido)
 Conexión de entrada: CGA-320



Presentación



Manómetro

Código	Rango de flujo	Cap. del manómetro de entrada
Z-62880	0 - 60 SCFH	4,000 PSI (28,000kPa)

Regulador con Flujo para Argón

Para Argón/CO₂
 Máxima presión de salida: 50 PSIG (344.73kPa)
 Cuerpo de latón
 Conexión de salida: UNF 5/8"-18 (niple incluido)
 Conexión de entrada: CGA-580



Presentación



Manómetro

Código	Rango de flujo	Cap. del manómetro de entrada
Z-62900	10-70 SCFH	4,000 PSI (28,000kPa)

Boquilla para Corte para Butano Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	mm
Z-62040	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62045	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62050	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62055	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62060	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62065	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62070	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62075	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	mm
Z-62080	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62085	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62090	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62095	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62100	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62105	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62110	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62115	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	mm
Z-62000	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62005	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62010	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62015	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62020	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62025	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62030	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62035	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor Jr.

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de corte (mm)
Z-62360	0	6 a 10
Z-62361	1	10 a 20
Z-62362	2	20 a 40
Z-62363	3	40 a 60

MUESTRARIO DE MANÓMETROS Y REGULADORES

Medidas: 28x43 cm / Ambos lados / Enmocado / Con arillo metálico

REGULADORES

Para Oxígeno - Para Acetileno - Para Butano/Propano - Para Argón

ESCAÑA

Pídelo a tu asesor de ventas

Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62120	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62125	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62130	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62135	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62140	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62145	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62150	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62155	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor Jr.



Código	Boquilla #	Capacidad de corte (mm)
Z-62370	1	10 a 20
Z-62373	2	20 a 40
Z-62376	3	40 a 60

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62160	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62165	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62170	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62175	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62180	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62185	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62190	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62195	7	8" a 10"	203.2 a 252.4
Z-62196	9	-	-

Boquilla para Corte para Butano Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62200	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62205	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62210	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62215	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62220	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62225	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62230	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62235	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Koike

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62240	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62245	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62250	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62255	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62260	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62265	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62270	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62275	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Butano Tipo Koike

Corte con alta velocidad estable y segura

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de corte (mm)
Z-62280	0	5 - 10
Z-62285	1	10 - 15
Z-62290	2	15 - 30
Z-62295	3	30 - 40
Z-62300	4	40 - 50
Z-62305	5	50 - 100
Z-62310	6	100 - 150
Z-62315	7	150 - 250

Boquilla para Soplete Tipo Harris

Para soldar



Código	Punta	Espesor a soldar
Z-62320	#1	0.4 - 0.8 mm
Z-62325	#2	0.8 - 1 mm
Z-62330	#3	0.8 - 1.6 mm
Z-62335	#4	1.6 - 2.6 mm
Z-62340	#5	2.5 - 3 mm
Z-62342	#7	5 - 6.5 mm

Boquilla para Soplete Tipo Smith

Para soldar

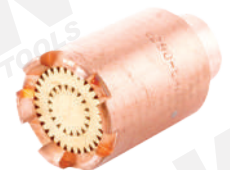


Código	Punta
Z-62321	#1
Z-62326	#2
Z-62331	#3
Z-62342-1	#7

Boquilla Multiflama Tipo Harris

Para calentamiento de grandes áreas y en paredes gruesas

COMPATIBLE CON:
Tubo para Boquilla Tipo Harris
VER PÁG. 62



Código	Boquilla #	Poder calórico But/hr	Rosca de conexión
Z-62343	1	100'000 a 200'000	1/2" 25 T.P.I
Z-62344	2	140'000 a 350'000	1/2" 25 T.P.I
Z-62345	3	215'000 a 580'000	7/16"-27
Z-62350	4	400'000 a 820'000	7/16"-27
Z-62355	5	450'000 a 1'000'000	7/16"-27

Tubo para Boquilla Multiflama Tipo Harris

Parte del conjunto de tres partes: mezclador, tubo de acero inoxidable y la boquilla
Tubo para boquilla multiflama o pre calentamiento

COMPATIBLE CON:
Boquillas Multiflama 1/2"
Mezclador para maneral Z-62422
VER PÁG. 62



Código	Medida	Rosca
Z-62391	28" (71 cm)	1/2" - 25

Mezclador para Maneral Tipo Harris

Para mezclar totalmente el oxígeno y gas combustible, dependen del control de la presión universal tanto del oxígeno como del gas combustible
Ambos gases ingresan a la cámara de mezcla a presiones controladas

COMPATIBLE CON:
Maneral Tipo Harris Z-62529
VER PÁG. 60



Código	Modelo
Z-62420	E-43
Z-62422	F-43

Kit Multiflama Trabajo Pesado

Usa con gas butano
Conector de latón
Manguera de PVC de 3m
Temperatura hasta: 2,000 °F (1093,33 °C)
Incluye encendedor



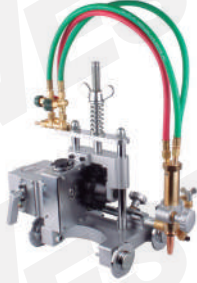
Código	Diámetro de boquilla	Largo de barra de trabajo	Presión máx. de trabajo	Conexión
Z-62425	3"	30"	22 PSI (0.15 MPa)	CGA-510

Máquina para Oxicorte de Tubería Automática

Máquina de movimiento de corte automático

Corta tubo desde 6"-24"

Incluye: limpia boquillas tipo llavero, barra cremallera para ajuste lateral, manifold para gases, desarmador Phillips de 1/4"x4", juego de boquillas 1, 2, y 3 tipo Koike, juego de mangueras para oxígeno y gas, antorcha, fuente de poder y control y una cadena



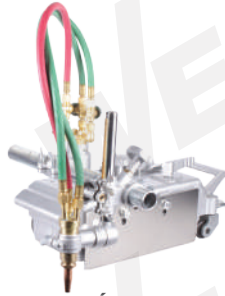
Código	Espesor de corte	Tipo de cadena	Tipo de corte biselado	Tipo de tracción
Z-63183	Hasta 2"	Rectangular	Hasta 45°	Automático

Máquina para Corte Recto Trabajo Pesado

Cable de poder de 5 metros

Tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso

Incluye: barra cremallera para ajuste lateral, manifold para gases, antorcha, sujetador de antorcha, boquilla tricónica para acetileno, juego de mangueras para oxígeno y gas, soporte de antorcha para ajuste altura y riel de 1.8m



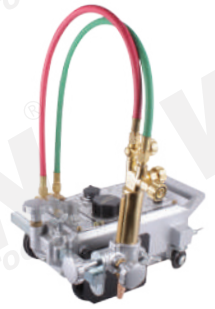
Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel	Cortes rectos
Z-63187	5 a 100mm	100-1,000 mm/min	0° a 45°	1.8 m

Máquina para Oxicorte Una Antorcha

Cable de poder de 5 m

Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye: manifold para gases, barra cremallera para ajuste lateral, antorcha, boquilla tricónica, juego de mangueras para oxígeno, sujetador de antorcha, boquilla tricónica para acetileno, juego de mangueras para oxígeno y gas, soporte de antorcha para ajuste altura y riel de 1.8m



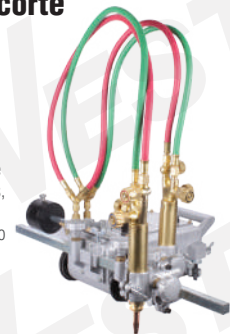
Código	Espesor de corte	Corte circular	Ángulos de bisel	Cortes rectos
Z-63200	5 a 60mm	Ø30-2,400 mm	0° a 45°	1.8 m

Máquina para Oxicorte Doble Antorcha

Cable de poder de 5 m

Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye: barra cremallera para ajuste lateral de corte, manifold para gases, 2 antorchas, 2 boquillas tricónicas, 2 juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible, 2 sujetadores de antorcha, una "Y" para oxígeno, una "Y" para gas combustible y riel de 1.8 m



Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63203	5 a 75 mm	150 - 800 mm/min	0° a 45°

Riel para Máquina para Oxicorte

Código	Largo
Z-63230	1.8 m

Pantógrafo de Mesa

Equipo de oxicorte manual

Cable de poder de 3 m

Puede usarse con oxiacetileno o con oxibutano

Incluye: juego de 3 boquillas 1, 2, y 3 tipo Koike, juego completo de mangueras, desarmador Phillips de 1/4" x 4", limpia boquillas tipo llavero, brazo móvil para corte, base, pedestal, brazo guía, antorcha y juego de llaves



Código	Espesor de corte	Corte rectangular	Corte cuadrado	Corte circular
Z-63180	Máx. 100mm	400x900mm 450x750mm	500x500mm	Ø20-600

Limpiador de Boquillas

Agujas fabricadas en acero inoxidable serie 300

Diámetro calibrado y punta piloto para fácil inserción

Asegura una limpieza mejor y más rápida de las boquillas



Código	Características
Z-61880	Limpia boquillas para soplete

Manguera Cuata Oxiacetileno

300 PSI

Factor de seguridad 1:3

Diámetro: 1/4" (6,35mm)

Rango de temperatura: -25°C a 70°C

Alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente

*No incluye conexiones

Código	Largo
Z-63152	5 m
Z-63153	7.5 m
Z-63154	10 m
Z-63155	15 m
Z-63156	20 m
*Z-63150	100 m



Presentación

Juego de Reparación para Manguera Cuata

Incluye:

8 Tuercas para manguera de oxígeno de 1/4"

8 Tuercas para manguera de acetileno de 1/4"

16 Niples para manguera de 1/4"

16 Ferrules, diámetro interno de 0.561 x 1" de largo

8 Abrazaderas para manguera cuata

1 Pinza para ferrular



Presentación

Código	Uso	MIN: 1 / CAJA: 4 / MASTER: 16
Z-63120	Para reparación de manguera cuata de 1/4"	

Ferrules

Para uso con mangueras
Fabricados en latón



DISPONIBLE: =

Máquina prensadora ZH-00785
VER PÁG. 117

Código	Ø Interior	Largo	MIN	CAJA
Z-63010	0.525"	1"	1	500
Z-63012	0.562"	1"	1	300
Z-63014	0.593"	1"	1	300
Z-63016	0.450"	9/16"	1	1,000
Z-63018	0.625"	1"	1	300

Arrestaflamas para Soplete y Regulador

Conexión 9/16"-18 UNF

Con válvula check integrada

Cumple estándares CGA

Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316



Para soplete

Para regulador

Código	Características	Máx. Flujo	Máx. Presión	MIN	CAJA
Z-62441	Para soplete para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62442	Para soplete para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62440	Juego de arrestaflamas para soplete (oxígeno y acetileno)			1	50
Z-62431	Para regulador para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62432	Para regulador para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62430	Juego de arrestaflamas para regulador (oxígeno y acetileno)			1	50



Niple Doble para Extensión de Manguera Oxicorte

Fabricado en latón



MIN: 1 / CAJA: 50

Código	Medida
Z-62940	1/4"

Juego de Válvula Check para Soplete



Código	Gas	Entrada	Salida
Z-62873	Oxígeno	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH
	Gas combustible	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH

Juego de Válvula Check para Soplete



Código	Características
Z-62876	Para soplete

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Nitrógeno y Argón



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65440	CGA-580	0.960"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Oxígeno



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65480	CGA-540	0.908"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Dióxido de Carbono



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65500	CGA-320	0.830"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Acetileno



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65460	CGA-510	0.880"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

Conexión para Manguera Cuata

Tuerca: 9/16" -18
Espiga: 1/4"
Fabricado en latón



Código	Rosca	Gas
Z-63142	Izquierda	Acetileno
Z-63144	Derecha	Oxígeno

Soplete con Manguera para Gas

Para uso con gas L.P.
Encendido manual
Cuerpo y conectores de acero
Con palanca reguladora
Mango ergonómico
Usos: trabajos de plomería, artesanías, creación de joyería, trabajos de refrigeración
Incluye: 1 boquilla angosta (25 mm), 1 boquilla gruesa (35 mm) y manguera



Conector de boquilla

Control deflama ajustable

Boquillas

Conector para tanque de gas L.P.

Soplete Compacto para Joyería Tipo Smith

Se puede utilizar con acetileno, hidrógeno, propano, propileno, gas natural y MAPP
Cuerpo de aleación de aluminio muy ligero
Ideal para trabajos de joyería, acupuntura de metales, soplado de vidrio, reparación y fabricación de electrónicos
Incluye: 1 soplete, 5 boquillas de cobre y 2 mangueras



Código	Capacidad de soldadura	Ø Manguera	Largo de manguera	Conexión de manguera
Z-62526	0.2 - 2 mm	5.5 mm	150 mm	9/16" -18

MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Para tanques de	Largo de manguera
Z-61878	2 a 30 kg	2 m

Blister

Soplete para Soldar MAPP-Propano

Presión regulada
Encendido manual
100% probado en fuego
Control de flama ajustable
Para uso con gas MAPP y propano
Usos: tubos de cobre de soldadura, remover pintura y masilla, descongelar tuberías de metal, aflojar tornillos oxidados



Código	Calienta hasta	Entrada
Z-61881	1,200°C	CGA600

Encendedor Chispero Tipo Cazuela

Fabricado en acero
Cazuela niquelada
Lima cilíndrica giratoria
Piedra sencilla
Especial para usar en trabajos de soldadura



Código	Tipo	MIN: 1 / CAJA: 200
Z-65720	Cazuela	

Encendedor Chispero Tipo Cazuela

Piedra sencilla
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código	Tipo
W-80800	Cazuela

SHURLITE

HECHO EN EUA

Encendedor Chispero Triple

Especial para usar en trabajos de soldadura



Código	Tipo	MIN: 1 / CAJA: 200
Z-65740	Triple	

Encendedor Chispero Triple

Triple piedra
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código	Tipo
W-80810	Triple

SHURLITE

HECHO EN EUA

Piedra Sencilla para Encendedor

Repuesto para encendedor chispero tipo cazuela



Código	Presentación
W-80805	Empaque con 100 piezas

SHURLITE

HECHO EN EUA

Juego de Piedras Sencillas para Encendedor

Repuestos para encendedor chispero tipo cazuela



Código	Presentación	MIN: 1 / CAJA: 1000
Z-65730	Blister con 5 piezas	

Piedra para Encendedor Triple

Repuesto para encendedor chispero triple



Código	Presentación
W-80820	Empaque con 10 piezas

SHURLITE

HECHO EN EUA

Juego de Piedras para Encendedor Triple

Repuestos para encendedor chispero triple



Código	Presentación	MIN: 1 / CAJA: 900
Z-65750	Blister con 3 piezas	

Válvula para Tanque

Para nitrógeno



Código	Tipo
Z-62878	CGA580

Válvula para Inflar Globos

Válvula sencilla para inflar globos con tanques de helio



Código	Características
Z-62903	Para usar con helio

WESTON

Carretilla Porta Tanque de Oxígeno Sencillo

Para transportar tanques para equipos de corte
Tubo de 3/4", solera 1/4" x 1-1/2", redondo 3/4"



Código	Capacidad	Ruedas	Dimensiones
Y-9097-SEN	100 kg	Hule 8"	130 x 25 x 13cm

WESTON

HECHO EN MÉXICO

Ángulo Magnético Ajustable

Fuerza de sujeción: 50 kg



StrongHandTools

Código	Ángulos de ajuste	Medida
SH-MAV120	30-275°	7-3/4" x 7-3/4" x 3-3/4"

Sujetadores Magnéticos para Metal

Diseño exclusivo en imanes para sujetar firmemente y de forma positiva láminas y paneles de metal en trabajos de soldadura, corte, reparaciones, pintura, etc. Se pueden utilizar horizontal y verticalmente. Con mango de plástico de alta resistencia para colocarlos, moverlos y quitarlos fácil y rápidamente.



StrongHandTools

Código	Fuerza de sujeción
SH-MCB82	45 kg

Cable Flexible

Usado para sujetar herramientas o piezas de trabajo



StrongHandTools

Código	Características
SH-MFC312	Cable flexible 12", 1 pinza, 2 placas V magnéticas
SH-MFC318	Cable flexible 18", 1 pinza, 2 placas magnéticas

Pestaña Magnética Mag Tab

Base magnética ajustable en forma de V se ajusta a diferentes formas: superficies metálicas redondas, planas y angulares. Sujeta pestañas o piezas metálicas pequeñas paralelas o perpendiculares a la subestructura.



StrongHandTools

Código	Medida	Fuerza de sujeción	Peso
SH-MFT10	4" x 3" x 1-1/4"	8 kg	0.2 kg

Kit de Pestaña Magnética en V

Sujeta piezas redondas, planas y cuadradas. Incluye: 2 de 50 mm con fuerza de sujeción de 6 kg, 2 de 55 mm con fuerza de sujeción de 8 kg. Imanes tanto en la cara como en la base (4 en total).



StrongHandTools

Código	Fuerza de sujeción	Descripción
SH-MVDF44	8 kg	Kit de 4 piezas

Pinza de Presión Mordaza Curva con Manivela

Mandíbula de CRV soldada. Ranura en V en mandíbula superior. Cuenta con cortador de cables. Gatillo de liberación rápida. Manivela para apertura rápida y ajuste de presión.



StrongHandTools

Código	Medida	Apertura
SH-PCJ70	7"	1.6"

Pinza de Presión Punta de Pato

Su punta de pato permite un agarre perfecto en láminas para manipulación, doblado y prensado. Gatillo de liberación rápida. Manivela para apertura rápida y ajuste de presión.



StrongHandTools

Código	Medida	Apertura
SH-PDB80	8"	0.4" (10 mm)

Pinza de Sujeción con Imán

Pestañas magnéticas fijas. Rosca M8. Gatillo de liberación rápida. Manivela para apertura rápida y ajuste de presión.



StrongHandTools

Código	Medida	Capacidad de sujeción
SH-PG622V	6"	25 - 50 mm
SH-PG634V	8-1/2"	50 - 76 mm

Pinza de Presión Punta Larga

Permite acceso a lugares ajustados, estrechos o de difícil acceso. Cuenta con cortador de cables. Gatillo de liberación rápida. Manivela para apertura rápida y ajuste de presión.



StrongHandTools

Código	Medida	Apertura
SH-PLN50	6.5"	0.2" (5 mm)
SH-PLN90	9"	0.2" (5 mm)

Pinza de Presión Tipo C para Montura en Mesa

Bloqueo y liberación rápida. Agujero de la base de montaje acepta 5/16" - 18 tornillos estándar.



StrongHandTools

Código	Max. Capacidad	Profundidad de garganta
SH-PTT934	4"	3-3/8" (86 mm)
SH-PTT956	4-3/4"	6-1/8" (155 mm)

Pinza Soldadora

Mordaza en V proporciona visibilidad de la pieza de trabajo, acceso a la soldadura y sujeción segura para alinear uniones. Gatillo de liberación rápida. Manivela para apertura rápida y ajuste de presión.



StrongHandTools

Código	Medida	Apertura
SH-PUP90	9"	50mm
SH-PUP100	10"	80mm

Mesa para Soldar con Recubrimiento de Nitruro

Diseñada para adaptarse a una línea completa de pinzas y accesorios estándar. Tablero de mesa nitrurado tratado térmicamente. Patas autonivelantes de alta resistencia.



StrongHandTools

Código	Agujeros	Medidas
SH-TMQA54738	Ø5/8"	47" x 38"

**StrongHandTools**

Juego de Clamps y Componentes - 172 Piezas

Incluye:

- 40 Tornillos de bloqueo de bola (Fijo)
- 10 Tornillos de bloqueo de bola (Ajustable)
- 8 Adaptadores de rosca
- 4 Topes Ø1" x 2"
- 8 Bloques "V"
- 4 Almohadillas magnéticas "V"
- 6 Bloques elevadores 5 caras
- 12 Topes de borde recto
- 4 Abrazaderas de resorte (clamp)
- 4 Almohadillas excéntricas
- 2 Conectores M8 Ø5/8"
- 4 Descansos magnéticos 1" x 1"

- 4 Botones de descanso magnético Ø1.5" x 0.45"
- 20 Abrazaderas de inserción
- 8 Topes económicos
- 16 Montajes de ángulo recto

- 8 Clamps sujetadores
- 2 Clamps sujetadores redondos 3" x 2-1/2"
- 4 Almohadillas superiores "V" para series UD
- 4 Almohadillas superiores "V" para series UE, UF, UG

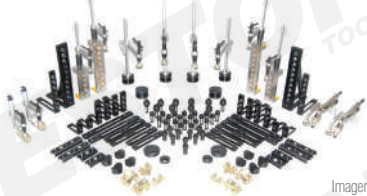


Imagen ilustrativa

Código	Contenido
SH-TMK550	172 piezas

StrongHandTools

Clamp Acción Rápida con Resorte

Sistema de resorte permite al operario usar solo una mano para manejarlo
Plato magnético mantiene fijo el clamp mientras éste se aprieta
Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad



Código	Medida	Ancho de garganta	Fuerza de sujeción
SH-UBV65	4-1/2"	2-1/2"	140 kg
SH-UDV45	3"	3-1/4"	227 kg
SH-UDV65	4-1/2"	3-1/4"	227 kg

StrongHandTools

Juego de Clamp Acción Rápida 4 en 1

Se adapta en 4 diferentes aplicaciones
Ahorra tiempo en todos los trabajos
Tope tipo resorte para hacerlo reversible
Puntas estándar
Brazo de sujeción extraíble/reversible
Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad



Código	Medida	Profundidad de garganta	Fuerza de sujeción
SH-UF65-C3	6-1/2"	4-3/4"	454 kg
SH-UM105P-C3	10-1/2"	5-1/2"	1,089 kg
SH-UM-125-C3	12-1/2"	5-1/2"	1,089 kg

StrongHandTools

Clamp Acción Rápida Pinza U con Puntas Estándar 4 en 1

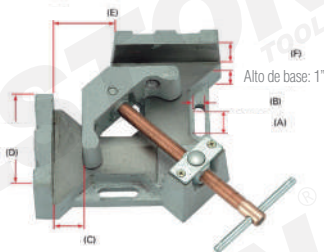
Se adapta en 4 diferentes aplicaciones
Ahorra tiempo en todos los trabajos
Tope tipo resorte para hacerlo reversible
Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad



Código	Medida	Profundidad de garganta	Fuerza de sujeción
SH-UG85	8-1/2"	4-3/4"	544 kg
SH-UM125P	12-1/2"	5-1/2"	1,089 kg

Prensa Sujetadora de Ángulos

Fabricada con hierro fundido mecanizado
Caras exteriores mecanizadas que pueden usarse para uniones verticales
El punto muerto aumenta el acceso



Código	Características	Eje	A	B	C	D	E	F
SH-WAC22	Tornillo estándar, mecanizada en dos superficies exteriores	2	0.94"	0.31"	2.21"	3.54"	1.85"	1.28"
SH-WAC35-SW	Accesorio de 3 ejes, tornillo de acción rápida, 2 separadores	3	1.18"	0.43"	3.75"	4.80"	2.45"	1.38"
SH-WAC45	Tornillo de acción rápida, mecanizada en dos superficies exteriores	2	2"	0.43"	4.75"	5.32"	3.92"	2.25"
SH-WAC45-SW	Accesorio de 3 ejes, tornillo de acción rápida, 2 separadores	3	2"	0.43"	4.75"	5.32"	3.92"	2.25"

StrongHandTools

Clamp Acción Rápida Pinza U con Puntas Trabajo Pesado 4 en 1

Se adapta en 4 diferentes aplicaciones
Ahorra tiempo en todos los trabajos
Tope tipo resorte para hacerlo reversible
Brazo de sujeción extraíble/reversible
Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad
Profundidad de garganta: 5-1/2"



Código	Medida	Fuerza de sujeción
SH-UM125	12-1/2"	1,089 kg
SH-UM-205	20-1/2"	1,089 kg

Kit Imanes para Clamp Acción Rápida 4 en 1

- Incluye:
- 1 Almohadilla V
- 1 Bloque extensor
- 1 Tornillo



Código	Descripción
SH-XDVB	Para el modelo UD (incluido XDV, XDB1)
SH-XFVB	Para los modelos UE, UF, UG (incluido XFV, XFB)
SH-XMVB	Para el modelo UM (incluido XMV, XMB2)
SH-XPVB	Para el modelo UP (incluido XPV, XPB3)

StrongHandTools

Imán Ajustable en V con Mango de Mano

Mango cómodo, grande y extraíble para controlar la colocación, el posicionamiento y la extracción de la pinza
Almohadilla V magnética, ajustable y fácil de retirar
Incluye 2 opciones de almohadillas de goma



Código	Fuerza de sujeción	Medidas
SH-XPV830	26 kg	4.75" x 2" x 6.2"